

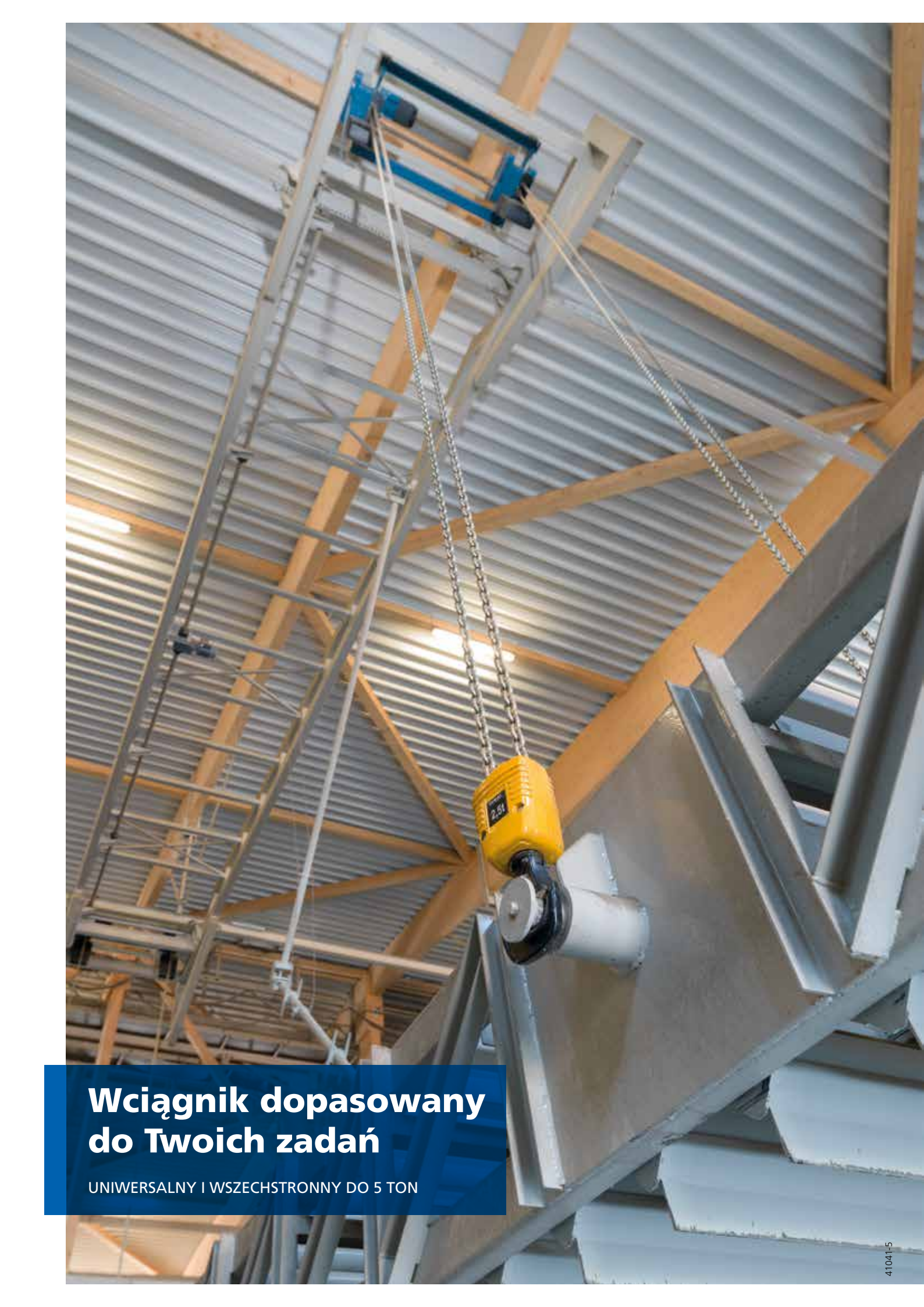
Wciągniki łańcuchowe DC Demag



Oryginalny
produkt Demag

**Komponent dźwignicowy
do Twojej instalacji**

BEZKOMPROMISOWO EKONOMICZNY



Wciągnik dopasowany do Twoich zadań

UNIWERSALNY I WSZECHESTRONNY DO 5 TON

Wysoka wydajność, rentowność i bezpieczeństwo – wciągniki łańcuchowe DC Demag

Wciągniki łańcuchowe DC Demag spełniają wszystkie wymagania stawiane nowoczesnym urządzeniom dźwignicowym – Wysoka wydajność, rentowność i bezpieczeństwo eksploatacji – w ten sposób zapewniają niezbędne bezpieczeństwo inwestycyjne. Projektujemy i produkujemy innowacyjne rozwiązania z zakresu techniki transportu bliskiego dla każdej branży i przedsiębiorstw różnej wielkości – od zakładów rzemieślniczych po duże zakłady przemysłowe.

Oprócz wyjątkowo długiej żywotności wciągniki Demag wyróżnia bogate wyposażenie standardowe w stosunku do ceny.

ALL INCLUSIVE:

PEŁNE WYPOSAŻENIE BEZ DODATKOWYCH OPŁAT

Setki tysięcy klientów na całym świecie decydują się na zakup wciągnika łańcuchowego DC Demag, ponieważ wiele rozwiązań jest w standardzie. W przypadku innych wciągników łańcuchowych rozwiązania te trzeba zamawiać i dodatkowo za nie płacić.

ZA KAŻDYM RAZEM PRODUKT DOPASOWANY DO POTRZEB

Wybierz wciągnik dostosowany do indywidualnych potrzeb z dwóch serii – DC-Com lub DC-Pro.

Seria DC-Com jest przystosowana do codziennego użytkowania – i dostępna w atrakcyjnej cenie. Serię DC-Pro wyróżnia długa żywotność i wysoka prędkość podnoszenia.

Oba wciągniki łańcuchowe to wysokiej jakości produkty marki Demag.

Z CERTYFIKATEM

Wciągniki łańcuchowe DC spełniają wymagania następujących przepisów:

- Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE
- Dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/WE
- Dyrektywy EMC 2004/108/WE

Kompatybilność elektromagnetyczna dla odporności na zaburzenia i emisyjności jest zapewniona. Wersje zgodne z przepisami cCSAus (Kanada/USA) są dostępne w ramach opcji.

FUNKCJE ZWIĄZANE Z BEZPIECZEŃSTWEM

Większe bezpieczeństwo w porównaniu z tradycyjnym sterowaniem dzięki solidnemu i sprawdzonemu w praktyce sterowaniu elektronicznemu. W odniesieniu do funkcji związanych z bezpieczeństwem podanych w normie DIN EN 14492-2 uzyskuje się co najmniej poziom działania PL = c i kategorię 2 wg EN ISO 13849-1.

KORZYŚCI DLA KLIENTA WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU WCIĄGNIKA DC

- Rozwiązania z szerokiej palety produktów dopasowane do potrzeb klienta
- Wszechstronne, pełne wyposażenie w standardzie
- Sprawdzona technika
- Solidność i niezawodność
- Duże bezpieczeństwo i długa żywotność
- Proste uruchomienie
- Ergonomiczna obsługa
- Bezobsługowość i łatwe serwisowanie

Zdjęcie na okładce: Wciągnik łańcuchowy DC do otwierania pokryw pieca pracujący w wysokiej temperaturze

Przenośnik taśmowy do ciągłego nakładania materiału sypkiego jest poruszany przez dwa podwójne wciągniki łańcuchowe.

Przekonujące argumenty, które mówią same za siebie

PEŁNE WYPOSAŻENIE – ALL INCLUSIVE

To jest standard – made by Demag, inwestycja z wartością dodaną:

- Długa żywotność wg klasyfikacji FEM
- Sterowanie stycznikowe 24 V
- Roboczy wyłącznik krańcowy (góra/dół)
- Przejrzystość instalacji: licznik roboczogodzin
- Kaseta sterownicza z regulacją wysokości
- Kable z połączeniami wtykowymi
- Przekładnia i sprzęgło poślizgowe nie wymagają konserwacji przez okres do 10 lat
- Hamulec nie wymaga konserwacji przez okres do 10 lat (w DC 10–25 do 5 lat)
- Dwie prędkości w standardzie (F4)
- Łatwość serwisowania: wskaźnik stanów roboczych

WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO, DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ, WOLNIEJSZE ŻYCIĘ

- Niezawodne utrzymanie ładunku w każdej sytuacji roboczej, upuszczenie ładunku w czasie spoczynku jest niemożliwe – dzięki umieszczeniu hamulca poza łańcuchem kinematycznym przekazania napędu (patrz czerwona linia na rysunku)
- Trwale bezpieczny stan pracy dzięki czujnikowi liczby obrotów sprzęgła poślizgowego, silnika podnoszenia i hamulca
- Hamulec odporny na zużycie
- Automatyczne hamowanie w razie zaniku sterowania
- Do 1000 kg tylko przewleczenie 1/1: większe bezpieczeństwo, lepsza ergonomia, mniejsze zużycie łańcucha

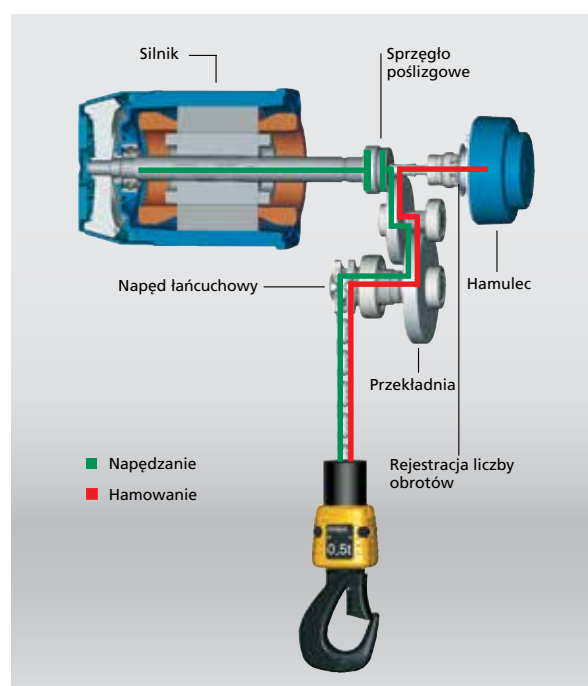
WYŻSZA DOSTĘPNOŚĆ GWARANCJĄ WIĘKSZEJ RENTOWNOŚCI

Wciągniki łańcuchowe DC są dostarczane w wielu wersjach z klasyfikacją grup obciążenia FEM przekładni podwyższoną o 20%.

Przewymiarowanie wszystkich elementów gwarantuje stałą gotowość do użytkowania.



39730



Większe bezpieczeństwo: system hamulca i sprzęgła poślizgowego

NIEZAWODNA JAKOŚĆ DEMAG

- Wytrzymały, solidny silnik z wirnikiem cylindrycznym wyposażony w wentylator i oddzielny hamulec elektromagnetyczny
- Niezawodna eksploatacja w temperaturze od -20°C do +45°C bez skracania czasu włączenia
- Praca możliwa również w temperaturze do 60°C i wyższej
- Doskonałe zabezpieczenie powierzchni
- Stopień ochrony IP 55 zapewnia wysoką ochronę przed wnikaniem wilgoci i pyłu.

ŁATWE URUCHAMIANIE I OPTYMALNA ERGONOMIA

- Plug & Lift oraz Plug & Driver – złącza wtykowe
- Możliwość regulacji długości przewodu sterującego lub położenia kasety sterowniczej bez problemów z okablowaniem
- Odchylane ucho pozwala na łatwe zawieszanie wciągnika łańcuchowego na wózku mechanizmu jezdnych
- Ergonomiczna kasetka sterownicza DSC i DSE umożliwiającą łatwą obsługę kciukiem
- Bezstopniowa regulacja rozstawu kół w mechanizmach jezdnych / dopasowanie do szerokości półki toru jezdnych



Regulacja wysokości przewodu sterującego



Odchylana pokrywa serwisowa



Łatwy w montażu napęd łańcuchowy



Wskaźnik licznika godzin pracy i stanów roboczych



Wysokość podnoszenia haka do 180 m do serwisowania elektrowni wiatrowych



Wykonanie przeznaczone do przemysłu spożywczego

WSZECHSTRONNE ZASTOSOWANIE

Realizowane przez klienta zadania mają decydujące znaczenie: od rzadko używanych wciągników remontowych po urządzenia stosowane przy produkcji w trybie trójmianowym – nasza kompleksowa oferta obejmuje wciągniki łańcuchowe dopasowane do potrzeb.

Również tam, gdzie dominują trudne i niesprzyjające warunki otoczenia, można polegać na naszym doświadczeniu. Niektóre z branż, w których nasz wciągnik łańcuchowy doskonale sprawdza się w swoich zadaniach:

- Ocynkownie
- Wytrawialnie
- Odlewnie
- Galwanizernie
- Zakłady wysokotemperaturowe
- Sektor spożywczy
- Obszary „cleanroom”
- Transportowanie roztopionych mas
- Serwisowanie elektrowni wiatrowych, zarówno on-shore, jak i off-shore (kadłubowe)





**Wciągnik łańcuchowy DC
odpowiedni do zadań
realizowanych przez klienta**

Najważniejsze są szczegóły

Przegląd podzespołów

PRZEKŁADNIA

- Nie wymaga konserwacji przez okres do 10 lat
- Dłuższa o 20% żywotność w porównaniu z grupą obciążenia wg FEM 2m, dzięki grupie obciążenia wg FEM Demag 2m+ wciągnik może pracować 1900 godzin w pełnym obciążeniu.
- Ograniczenie hałasu do minimum i stabilna praca dzięki uzębieniu skośnemu wszystkich stopni przekładni

STEROWANIE

- Sterowanie stycznikowe 24 V
- Licznik godzin pracy
- Roboczy wyłącznik krańcowy (góra/dół we wciągniku DC-Pro)
- W przypadku wielkości DC 16 i 25 jako roboczy wyłącznik krańcowy jest stosowany przekładniowy wyłącznik krańcowy z czterema stykami wyłączenia na początku i na końcu drogi.

Alternatywnie

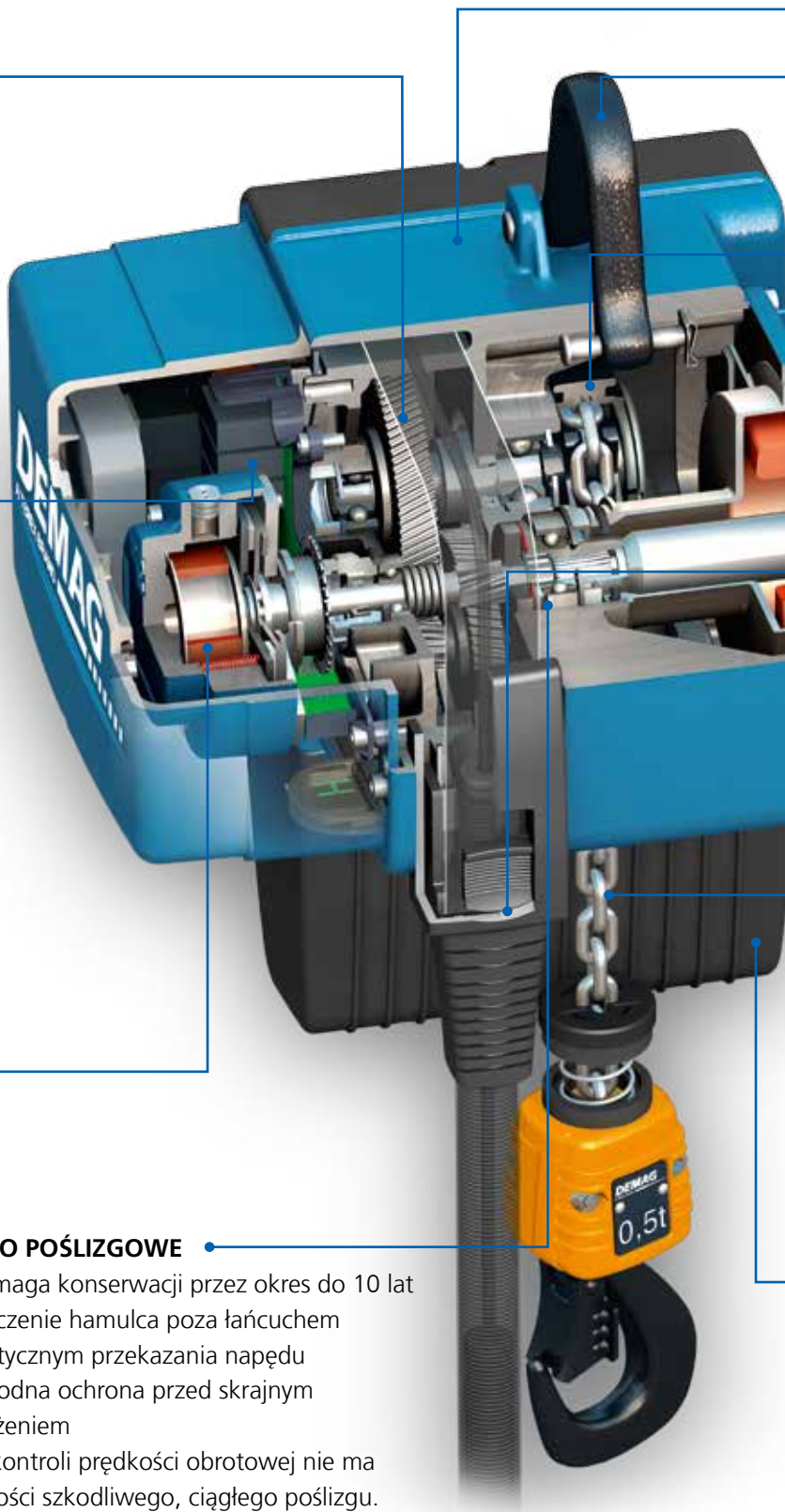
- Bezstopniowa regulacja dzięki falownikowi
- Tradycyjne sterowanie bezpośrednie i stycznikowe

HAMULEC

- Nie wymaga konserwacji przez okres do 10 lat (wielkość konstrukcyjna DC 10–25 do 5 lat)
- Bez konieczności regulacji hamulca
- Łagodna i krótka droga dojazdu
- Hamulec jest odporny na warunki pogodowe i warunki eksploatacji (ze względu na stopień ochrony hamulec znajduje się w podwójnej obudowie)

SPRZĘGŁO POŚLIZGOWE

- Nie wymaga konserwacji przez okres do 10 lat
- Umieszczenie hamulca poza łańcuchem kinematycznym przekazywania napędu
- Niezawodna ochrona przed skrajnym przeciążeniem
- Dzięki kontroli prędkości obrotowej nie ma możliwości szkodliwego, ciągłego poślizgu.



• UCHO ZAWIESZENIA

Podwieszone wahadłowo, niewielki wymiar haka C gwarantuje optymalne wykorzystanie wysokości pomieszczenia

• OBUDOWA

- Wytrzymała i lekka obudowa z ciśnieniowego odlewu aluminium w zwartej i nowoczesnej konstrukcji przemysłowej
- Powierzchnia z powłoką proszkową odporną na uderzenia, zarysowania i promieniowanie UV

• NAPĘD ŁAŃCUCHOWY

- Napęd łańcuchowy wykonany jest z materiałów wysoce odpornych na zużycie zapewniających długotrwałą eksploatację, w standardowym wykonaniu do zastosowania w odlewniach
- Szybka i łatwa wymiana całego łańcucha napędowego bez demontażu elementów silnika i obudowy

• REGULACJA WYSOKOŚCI KASETY STEROWNICZEJ

- Długość przewodu sterującego można ustawiać płynnie w zakresie 2–5 m, 5–8 m i 8–11 m drogi haka
- Niepotrzebną część przewodu sterującego przechowuje się pod pokrywą serwisową.
- Sterowanie i przewód sterujący są z zasady przystosowane do trzyosiowych, elektrycznych zastosowań jezdnych

• ŁAŃCUCH STALOWY DEMAG

- Wysoce wytrzymały, odporny na starzenie materiał o wysokiej twardości powierzchniowej
- Ocynkowany galwanicznie i poddany dodatkowemu uszlachetnieniu powierzchni w celu zabezpieczenia przed agresywnymi substancjami.
- Opcjonalnie z dodatkową ochroną antykorozyjną, dla sektora spożywczego i pracy w skrajnie zapyłonych warunkach

• ZASOBNIK ŁAŃCUCHA

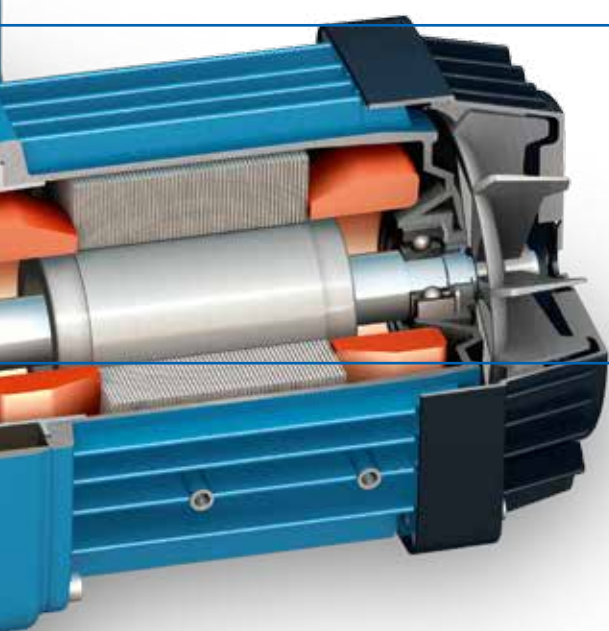
- Zamontowany wahadłowo i wykonany z elastycznego, bardzo odpornego na uderzenia tworzywa sztucznego
- Elastyczne i metalowe zasobniki na łańcuch przeznaczone do większych wysokości podnoszenia haka
- Wysokość podnoszenia haka do 180 m

SILNIK MECHANIZMU PODNOSZENIA

- Wytrzymały silnik o długiej żywotności i dużej mocy z dużymi rezerwami bezpieczeństwa nawet w wysokich temperaturach otoczenia i przy długim czasie pracy
- Dwie prędkości podnoszenia (F4)
- Czas włączenia 60%, 360 S/h
- Klasa izolacji F
- Zależnie od wersji wykonania z zabezpieczeniem termicznym

PRZEWLECZENIE

- Przy udźwigu do 1000 kg przewleczenie łańcucha tylko 1/1





BEZPIECZEŃSTWO

- Niskonapięciowa kaseta sterownicza dzięki sterowaniu stycznikowemu 24 V
- Funkcje związane z bezpieczeństwem spełniają co najmniej poziom działania PL = c i kategorię 2 wg EN ISO 13849-1



DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ

- Przewymiarowanie przekładni do klasy 2m+ (1900 h) przy udźwigu głównym i do 4m (6300 h) przy specjalnych zastosowaniach
- Wszystkie podzespoły wciągnika łańcuchowego są przystosowane do długiego okresu eksploatacji również w najtrudniejszych warunkach



ERGONOMIA

- Możliwość regulacji długości przewodu sterującego lub położenia kasety sterowniczej bez problemów z okablowaniem
- Niepotrzebny przewód sterujący można schować pod pokrywę serwisową.



FUNKCJA PRO-HUB

- Do 90% wyższa prędkość znamionowa w zakresie obciążenia częściowego.



PRAWDZIWIE BEZSTOPNIOWE NAPĘDY

- Delikatne i wartościowe ładunki można pozycjonować w sposób bardziej niezawodny i precyzyjny
- Charakterystyka pracy przycisków bezstopniowych jak w pedale przyspieszenia w samochodzie



KONTROLA SPRZĘGŁA POŚLIZGOWEGO

- Dzięki kontroli prędkości obrotowej nie ma możliwości szkodliwego, ciągłego poślizgu.
- Niezawodna ochrona przed skrajnym przeciążeniem
- Niezawodne utrzymanie ładunku w każdej sytuacji roboczej, upuszczenie ładunku w czasie spoczynku jest niemożliwe – dzięki umieszczeniu hamulca poza łańcuchem kinematycznym przekazania napędu



NIEZNACZNE WAHANIE ŁADUNKÓW

- Łagodny rozruch i hamowanie mechanizmu jezdnego ograniczają wahanie ładunku w trakcie manipulowania
- Prędkości i stopień przyspieszenia bądź zwalniania można w razie potrzeby zmieniać za pomocą kasety sterowniczej



ZAKRES TEMPERATUR

- Niezawodna eksploatacja w temperaturze od -20°C do +45°C bez skracania czasu włączenia
- Praca możliwa również w temperaturze do 60°C i wyższej



SILNIK WYSOKIEJ MOCY

- Silnik podnoszenia z dużymi rezerwami bezpieczeństwa zapewnia niezawodną eksploatację przez wiele lat
- Dopuszcza cykle przełączeń znacznie przekraczające poziom typowy na rynku



PRZYJAZNE SERWISOWANIE

- Przekładnia i sprzęgło poślizgowe nie wymagają konserwacji przez okres do 10 lat
- Hamulec nie wymaga konserwacji przez okres do 10 lat (DC 10 - 25 do 5 lat)
- Łatwa, szybka konserwacja i utrzymanie w ruchu poszczególnych komponentów dzięki modułowej budowie wciągnika łańcuchowego – ograniczenie przestojów



WSKAŹNIK STANU

- Wskaźnik licznika godzin pracy i stanów roboczych
- Istotne informacje do celów serwisowych



NIEWIELKI POZIOM HAŁASU

- Ograniczenie hałasu do minimum dzięki uzębieniu skośnemu wszystkich stopni przekładni
- Duża stabilność pracy przekładni dzięki wysokiej jakości uzębieniu

Demag Manulift DCM-Pro Ergonomiczne jednoręczne manewrowanie ładunkami

Manulift DCM-Pro został zaprojektowany z myślą o bezpiecznym i szybkim manewrowaniu ładunkami przy użyciu jednej ręki, z możliwością uniwersalnego zastosowania na każdym stanowisku pracy. DCM-Pro bazuje na jednostce podnoszącej wciągnika łańcuchowego DC-Pro i sterowniku DSM-C podłączonym do wciągnika przewodem spiralnym. Dzięki sztywnemu połączeniu sterownika z urządzeniem chwytym – w wersji prawo- i leworęcznej – operator potrzebuje tylko jednej ręki zarówno do obsługi wciągnika, jak również do prowadzenia ładunku.

ELASTYCZNE DOPASOWANIE DO KAŻDEGO ZADANIA

Wiele sprawdzonych w praktyce urządzeń chwytnych pozwala na optymalne i elastyczne dopasowanie wciągnika do wyznaczonych mu zadań. Spektrum otwierają normalne haki, różnego typu kleszcze nożycowe, aż po systemy chwytaków równoległych, np. do pojemników KLT w przemyśle motoryzacyjnym

KWESTIA ERGONOMII

W zależności od wysokości obszaru roboczego Manulift DCM-Pro pozwala na wygodne sterowanie z wodzeniem ręką w poziomie. Dzięki uchwytowi z przełącznikiem wahadłowym DCRS-Pro przyrząd obsługowy pozwala na manipulowanie ładunkami z wodzeniem ręką w pionie.





Szybkozłącze jako punkt podłączania



Różne elementy chwytnie

SZYBKOZŁĄCZE JAKO PUNKT PODŁĄCZANIA

Szybkozłączka ułatwia wymianę najróżniejszych elementów chwytnych (LAM). Wszystkie urządzenia Manulift-LAM wyposażone są w sworzni sprężający z zabezpieczeniem przed obrotem, które blokuje się w szybkozłączu. Można go zwolnić poprzez uniesienie tulei zwalniającej.

W przypadku elementów chwytnych indywidualnego projektu uniwersalny sworzni sprężający stanowi ogniwo łączące z Manulift. Gwint wewnętrzny M12 pozwala na montaż specjalnych elementów chwytnych. W ten sposób wszechstronność i elastyczność wciągacza łańcuchowego Demag są gwarancją wyższej rentowności podczas manewrowania ładunkami na stanowisku pracy.

System chwytaka równoległego PGS Ładunki do 125 kg ściśle pod kontrolą

CHWYTAK ZACISKOWY PGS

Smukła budowa oraz krótki skok otwarcia chwytaka umożliwia bezpieczne i bezproblemowe uchwycenie oraz opuszczenie ładunków również na niewielkiej przestrzeni. Dzięki elastycznemu zakresowi chwytania za pomocą tego samego chwytaka można transportować zarówno właściwy ładunek jak i całe opakowanie.



CHWYTAK PGS DO WAŁKÓW

Dostępne są różnego rodzaju chwytaki do wałków, które można dostosować do wałków różnego kształtu i różnych zadań transportowych dzięki wymiennym szczękom chwytaka. Wyposażone w wałek wspornikowy, umożliwiają chwytanie wałków o różnych średnicach oraz z nieznanym środkiem ciężkości. W ten sposób można znacząco podnieść bezpieczeństwo ryzykownych do tej pory procesów transportowych.



CHWYTAK PGS DO POJEMNIKÓW

Różne chwytaki do pojemników dostępne są ze stałym lub regulowanym mocowaniem do pojemnika. Uchwyt do pojemnika można w prosty sposób dopasować kilkoma ruchami do wielkości pojemnika.

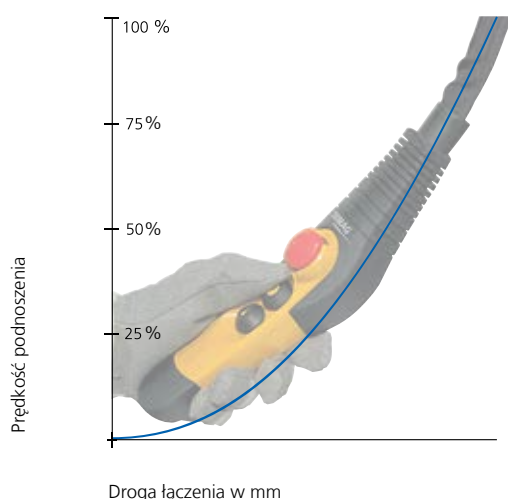




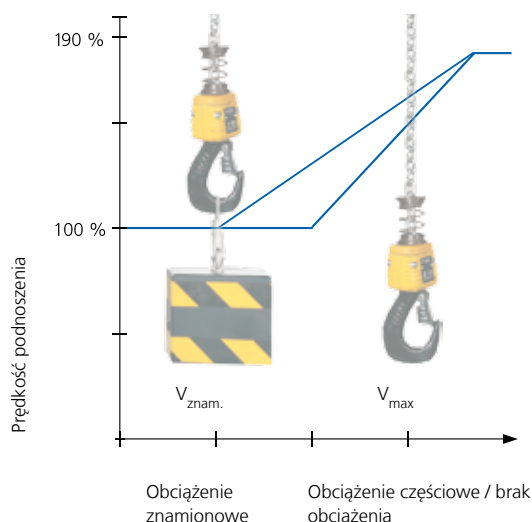
Demag DCS-Pro – bezstopniowe prędkości podnoszenia

W przypadku wciągnika łańcuchowego DCS-Pro Demag pojęcie bezstopniowo rozumiane jest dosłownie. W odróżnieniu od innych bezstopniowych sposobów sterowania realizowanych za pośrednictwem wielostopniowego przełącznika sterowniczego obsługa odbywa się tutaj w sposób przypominający korzystanie z pedału przyspieszenia w samochodzie: im bardziej naciska się przycisk, tym szybciej porusza się wciągnik łańcuchowy. Taka jest właśnie definicja słowa „bezstopniowo” w DCS-Pro – made by Demag.

KRZYWA CHARAKTERYSTYCZNA ELEMENTÓW STERUJĄCYCH NA KASECIE STEROWNICZEJ DCS



PRO-HUB: ZWIĘKSZANIE PRĘDKOŚCI PODNOSZENIA W ZAKRESIE OBCIĄŻENIA CZĘŚCIOWEGO



Płynna regulacja prędkości – jeszcze większa precyzja i szybkość manewrowania ładunkiem

Zalety wciągników łańcuchowych Demag z płynną regulacją prędkości są przekonujące: wartościowe i delikatne części można transportować i ustawiać w sposób bardziej precyzyjny i niezawodny. Sterowanie pracami montażowymi i procesami łączenia odbywa się precyzyjniej. A ponadto w zakresie obciążenia częściowego dzięki funkcji Pro-Hub można uzyskać niemal dwukrotnie większą prędkość znamionową (patrz rysunek).

Dzięki temu bezstopniowe wciągniki łańcuchowe DCS Demag są gwarancją szczególnie wysokiej rentowności i bezpieczeństwa w procesie roboczym. Całe sterowanie i przetwornica częstotliwości są modułowo i kompaktowo zintegrowane pod pokrywą instalacji elektrycznej.

W porównaniu z DC-Pro z dwoma prędkościami podnoszenia bezstopniowe wciągniki łańcuchowe DCS-Pro Demag wyróżniają następujące atuty:

- Płynna regulacja prędkości w całym przedziale obciążeń
- Zwolniona prędkość podnoszenia od 0,04 m/min
- Łagodny rozruch i precyzyjne pozycjonowanie dzięki szczególnie dokładnej kontroli przemieszczania
- Pro-Hub: do 90% wyższa prędkość znamionowa w zakresie obciążenia częściowego
- Automatyczne przełączanie na niską prędkość podnoszenia przed dojechaniem do położen krańcowych
- Precyzyjne sterowanie i optymalna ergonomia kasety sterowniczej
- Niewielkie wahania ładunku dzięki rampom przyspieszania i hamowania
- W razie potrzeby możliwość bardzo łatwej zmiany parametrów prędkości podnoszenia oraz rampy przyspieszania i opóźniania za pomocą kasety sterowniczej
- Zwiększone bezpieczeństwo dzięki kontroli temperatury silnika
- Płynna jazda wózkami napędów jezdnych E 11 do E 34 w połączeniu z DCS

Dzięki bezstopniowej regulacji Manulift DCMS-Pro za pomocą falownika i rękojeści z przełącznikiem wahadłowym DCRS-Pro operator zyskuje jeszcze wygodniejsze urządzenia robocze, które w zależności od zastosowania pozwalają na precyzyjne manewrowanie ładunkami.

BEZPIECZNE BEZSTOPNIOWE STEROWANIE JEDNĄ RĘKĄ

- Demag Manulift DCMS-Pro
- Uchwyt z przełącznikiem wahliwym DCRS-Pro Demag

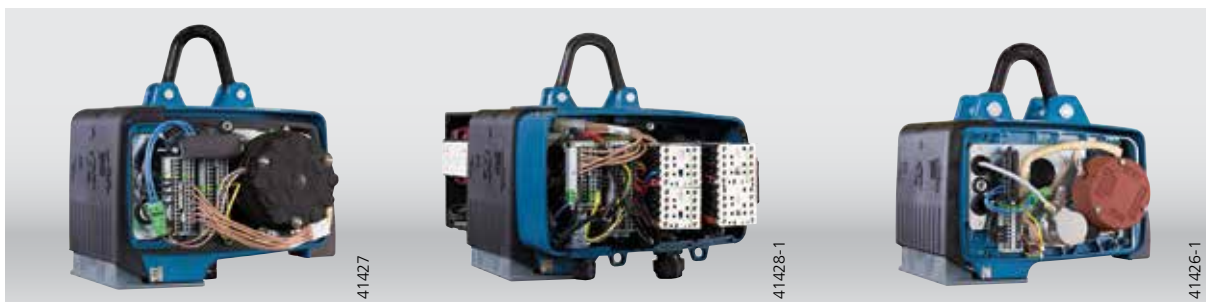
Precyzyjne pozycjonowanie



39953-44

Różne opcje w odpowiedzi na indywidualne wymagania

Z szerokiej oferty produktów do wciągnika łańcuchowego można dobrać dodatkowe opcje dopasowane do indywidualnych wymagań. Dla przykładu kilka z nich:



Sterowanie bezpośrednie DC-DC

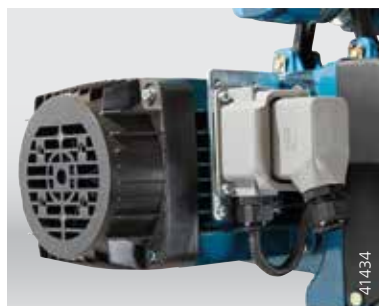
Sterowanie stycznikowe DC-CC

DC-FC do sterowania przez zewnętrzny falownik

W ramach alternatywy do sterowania elektronicznego można stosować również tradycyjne sterowania bezpośrednie lub sterowania stycznikowe. Do sterowania przez zewnętrzny falownik służy wykonanie DC-FC (w tym przypadku nie obowiązują niektóre cechy funkcjonalne sterowania elektronicznego).



Przekładniowy wyłącznik krańcowy GGS z maks. 8 zestykami do wyłączania w zdefiniowanych pozycjach



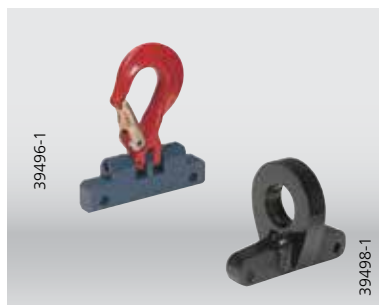
Zewnętrzne złącze przyłączeniowe do zasilania



Zewnętrzne złącze do przewodu sterującego



Wyłącznik krzyżowy do wstrzymywania ruchu



Ucha: ucho hakowe lub ucho 90°



Hak z zabezpieczeniem, hak ze stali nierdzewnej

Specjalne rozwiązania branżowe

WCIĄGNIK ŁAŃCUCHOWY SERWISOWY DO DUŻYCH WYSOKOŚCI PODNOSZENIA

W przypadku prac serwisowych i usterek w elektrowniach wiatrowych niezbędne części zamienne i urządzenia muszą zostać jak najszybciej dostarczone do głowicy wieży. Tutaj jako niezawodny produkt sprawdza się wciągnik łańcuchowy DC-Wind Demag:

- Wysokość podnoszenia haka do 180 m
- Wysoka prędkość podnoszenia do 24 m/min
- Silnik z czasem włączenia 100%
- Zastosowanie w temperaturze w warunkach Cold-Climate do – 40°C (survive)



WCIĄGNIK WSPINAJĄCY SIĘ, ODWRÓCONY O 180° W PIONIE

Wciągniki łańcuchowe po obróceniu o 180° można wykorzystywać jako wciągniki wspinające się zarówno przy budowie rusztowań, jak również podczas prac serwisowych lub montażowych.



WYKONANIE DLA OSÓB PRZEBYWAJĄCYCH POD ŁADUNKAMI

W branży organizacji imprez, tzn. w teatrach i na scenach, na targach, w kościołach itd. obowiązują określone wymagania bezpieczeństwa stawiane wciągnikom łańcuchowym:

BGV-D8+: Dla wciągników łańcuchowych stosowanych do prac budowlanych i przytrzymywania, jednak nie do przemieszczania ładunków nad osobami.

BGV-C1: Dla wciągników łańcuchowych DC – przygotowanych do użycia zgodnie z BGV-C1 – stosowanych do przytrzymywania i transportowania ładunków nad osobami.

Opcjonalnie:

- Hamulec podwójny
- Ręczny luzownik hamulca
- Generator impulsów



Bezprzewodowe przyrządy obsługowe – sterowniki radiowe

Wszędzie tam, gdzie do sterowania dźwignicami i suwnicami wykorzystywane są sterowniki radiowe, użytkownicy mogą liczyć na wyższą elastyczność obsługi w porównaniu ze sterownikami przewodowymi.

Większa ergonomia, większe bezpieczeństwo dzięki zmiennej odległości od ładunku i na koniec wyższa wydajność są tutaj najważniejszymi zaletami sterowników radiowych.

STEROWNIK RADIOWY DRC-DC

Sterownik DRC-DC został zaprojektowany specjalnie z myślą o wciągnikach łańcuchowych DC z silnikami z przełączanymi biegunami i sterowaniem elektrycznym. Oba nadajniki radiowe pozwalają na sterowanie maksymalnie dwoma osiami (DRC-DC 6) lub maksymalnie trzema osiami (DRC-DC 10).

Mały odbiornik radiowy jest wykorzystywany w różnych konfiguracjach montażowych – w zależności od wielkości konstrukcyjnej wciągnika łańcuchowego. Gotowe do podłączenia przewody gwarantują łatwe i szybkie podłączenie.



Nadajnik radiowy
DRC-DC 6



Nadajnik radiowy
DRC-DC 10



Sterownik radiowy DRC

STEROWNIK RADIOWY DRC-MP

DRC-MP (Demag Radio Control-Multi Purpose) jako system alternatywny do DRC-DC może być wykorzystywany w następujących zastosowaniach:

- Przy bezstopniowym sterowaniu DCS-Pro w maksymalnie trzech osiach
- W instalacjach z dwoma wózkami jezdny, z przełączaniem przyciskiem funkcyjnym F1 lub F2
- Przy konieczności zastosowania nawet trzech cyfrowych kanałów informacji zwrotnych do wskazywania informacji stanu (do wyboru wózek 1/2) lub ostrzeżeń

W przypadku zastosowania sterownika radiowego DRC-MP istnieje możliwość wyboru między bezstopniowym nadajnikiem z przyciskami DRC-10 lub bezstopniowym nadajnikiem z joystickiem DRC-J, który można w praktyczny sposób zawiesić na pasku na ramionach.



Nadajnik z joystickiem DRC-J

CECHY STEROWNIKÓW RADIOWYCH DRC-DC I DRC-MP

Mocne i solidne

- Obudowa odporna na wstrząsy i temperaturę
- Wbudowana osłona przeciwwudarowa

Bezpieczne i niezawodne

- Transmisja radiowa niewrażliwa na zakłócenia dzięki przeskakiwaniu częstotliwości
- Automatyczne zarządzanie częstotliwościami
- Pole wskazań stanów roboczych i stanu naładowania akumulatorów
- Funkcja zatrzymania wg DIN EN 13849-1 z kategorią 3 poziomu działania PL c (DRC-DC), PL d (DRC-MP)

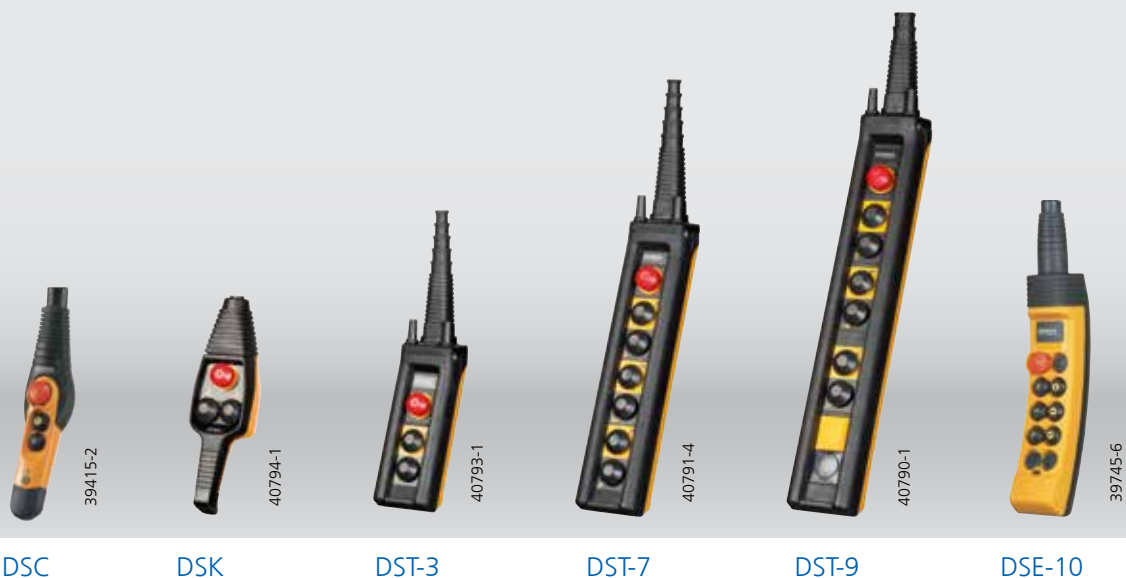
Proste i wygodne

- Ergonomiczny kształt
- Łatwa obsługa nadajników
- Duża dostępność dzięki szybkiemu ładowaniu akumulatorów nadajnika lub zasilaniu z dostępnych w sklepach baterii typu Mignon AA
- Zakresy częstotliwości dopuszczone na całym świecie bezpłatnie i bez obowiązku rejestracji
- Łatwe bezprzewodowe logowanie nadajników radiowych

STEROWNIK NA PODCZERWIEŃ DIR

Sterownik na podczerwień DIR stanowi alternatywę dla sterownika radiowego i posiada następujące cechy:

- Duże bezpieczeństwo dzięki ograniczeniu zasięgu (maks. 40 m)
- W bliskiej strefie (do 15 m) nakierowywanie nadajnika na czujnik nie jest konieczne
- Brak nakładania się częstotliwości nadawania, jeśli sterowniki radiowe pracują w tych samych częstotliwościach



Kasety sterownicze

KASETA STEROWNICZA:

WSZYSTKO POD KONTROLĄ

Kasety sterownicze przekazują polecenia operatora precyzyjnie w każdej sytuacji. Umożliwiają one pracę bez zmęczenia osobom prawo- i leworęcznym w rękawicach lub bez. Kasety sterownicze Demag wyróżnia kształt obudowy zoptymalizowany pod kątem ergonomii i skośne zawieszenie. Są one wyjątkowo solidne i doskonale przygotowane do najtrudniejszych wyzwań dnia codziennego.

CECHY

- Wysokogatunkowe tworzywo sztuczne z dużą odpornością na uderzenia
- Z zabezpieczeniem przed złamaniem i uderzeniem
- Stopień ochrony IP 65: skuteczna ochrona przed pyłem i wilgocią
- 2-stopniowe lub bezstopniowe elementy sterujące
- Kaseca sterownicza DSK i DST również dla konwencjonalnego sterownia

PRZEWÓD STERUJĄCY:

ZAWSZE WE WŁAŚCIWEJ POZYCJI ROBOCZEJ

Innowacyjne rozwiązanie do optymalnego, ergonomicznego ustawiania długości przewodu sterującego bądź wysokości roboczej kasety sterowniczej – made by Demag.

CECHY

- Łatwa regulacja optymalnej dla operatora wysokości roboczej kaset sterowniczych DSC i DSE
- Długość przewodu sterującego można zmieniać bez problemów związanych z okablowaniem za pomocą przestawnika
- Przestawnik jest jednocześnie wyposażony w solidny odciąg przewodu sterującego
- Przewód sterujący wykonany jest ze sprawdzonego i wyjątkowo wytrzymałego materiału
- W szczególnych warunkach eksploatacyjnych można również stosować przewody sterujące z węzłem podtrzymującym lub 2TY



Transport nadwozi przy pomocy dwóch wciągników łańcuchowych LDC-D sprzężonych ze sobą mechanicznie

Mechanizm jezdny, ręcznie przesuwany

WÓZKI JEZDNE U/RU

Generacja wózków jezdnych U/RU jest dostępna w czterech wielkościach konstrukcyjnych z udźwigiem do 1100 kg (U11), do 2200 kg (U22), do 3400 kg (U34) lub do 5600 kg (RU56).

- Zakresy szerokości półki jezdnej do maks. 500 mm
- Szerokość półki płynnie regulowana za pomocą pierścieni nastawczych
- Szybki i łatwy montaż
- Spokojny przesuw i niskie opory jazdy
- Rolki jezdne wykonane z wysoce wytrzymałego i odpornego na zużycie poliamidu lub żeliwa sferoidalnego
- Nadają się do profili z półkami równoległymi i skośnymi
- Długowieczne i niezawodne właściwości jezdne dzięki rolkom jezdным bez obrzeży i bocznym rolkom prowadzącym ze stali
- Zużycie toru jezdneho ograniczone do minimum
- Osłony boczne z aluminiowego odlewu ciśnieniowego z wysokiej jakości powłoką proszkową
- Zintegrowane zabezpieczenie przed upadkiem i nagłym zwolnieniem ładunku



WÓZEK JEZDNY CLICK-FIT CF 5

Po zamontowaniu na torze jezdным mechanizmy jezdne Click-fit przystosowane do jazdy po torach krzywoliniowych z udźwigiem do 550 kg są gotowe do pracy.

- Szerokość półki jezdnej od 58 do 91 mm
- Promień łuku od 800 mm
- Zintegrowane zabezpieczenie przed upadkiem i nagłym zwolnieniem ładunku



ODBÓJ ZACISKOWY

Odboje zaciskowe KPA/KPT to idealne ograniczenie przejazdu wciągnika po torze dostosowane do mechanizmów jezdnych DC. Można je szybko i w prosty sposób zamontować przez przykręcenie na torach jezdnych wykonanych z profilu dwuteowego

ZASILANIE ELEKTRYCZNE

Przewód wleczony KBK 25 służy zarówno do doprowadzania energii elektrycznej do wózka, jak również – z osobną prowadnicą – do sterowania kasetą sterowniczą przesuwaną niezależnie od wciągnika. Alternatywnie do zasilania KBK25 można stosować szynoprzewód kompaktowy DCL-Pro.

Mechanizmy jezdne napędzane elektrycznie

ELEKTRYCZNE NAPĘDY JEZDNE I WÓZKI JEZDNE

Do współpracy z wciągnikiem łańcuchowym DC opracowano elektryczne napędy jezdne E11, E22-C i E34.

- Prosty i szybki montaż napędów jezdnych na wózkach jezdnych U11 do U34
- Sterowanie wbudowane w mechanizm jezdny zapewnia doskonałe właściwości jezdne mechanizmu
- Łagodny rozruch i hamowanie umożliwiają manewrowanie ładunkami bez większych wahań
- Prędkości i stopień przyspieszenia bądź zwalniania można w razie potrzeby zmieniać za pomocą kasety sterowniczej
- Wszystkie połączenia elektryczne są na wtyk
- Możliwość opcjonalnego montażu wyłączników krańcowych
- Nowoczesna, kompaktowa forma przemysłowa

PRĘDKOŚCI JAZDY NAPĘDÓW JEZDNYCH

- E11 / E22-C do 24/6 m/min (27 m/min dla E22-C z RF125)
- E34 do 14/3,4 m/min

PRĘDKOŚCI JAZDY SILNIKÓW ZBF

- Zależnie od udźwigu 12/4, 20/5, 24/6, 40/10 m/min

Przy korzystaniu z wózków z bezpośrednim sterowaniem lub z konwencjonalnym sterowaniem stycznikowym mechanizmy jezdne U11 do U34 oraz EU56 mogą być napędzane silnikami trójfazowymi ZB.



Zastosowanie w KBK z ciernym napędem jezdny RF 125 i napędem jezdny E22-C

Warianty wózków i wciągników

ZMNIJSZONA WYSOKOŚĆ KONSTRUKCYJNA

Przy małej wysokości pomieszczenia wyjątkowo kompaktowy wózek jednoszynowy KDC o niezmiernie małej wysokości konstrukcyjnej pozwala na optymalne wykorzystanie wysokości podnoszenia haka. W przypadku większych trawers można zastosować wózek BigBag KLDC ze zwiększonym odstępem haka od wciągnika.



Wózek zwartej budowy do niskich pomieszczeń



Wózek zwartej budowy KLDC ze zwiększonym odstępem haka od wciągnika (wózek BigBag)



Wózek zwartej budowy ze zwiększonym odstępem haka od wciągnika

WÓZEK JEZDNY Z PRZEGUBEM OBROTOWYM DO TORÓW ŁUKOWYCH

Do jazdy po łukach na torach jezdnych wykonanych z profilu I doskonale nadają się wózki jednoszynowe R/EUDDC (normalna wysokość konstrukcyjna) i R/EKDDC (zmniejszona wysokość konstrukcyjna) z mechanizmami jezdными z przegubem obrotowym.

- Promienie łuków od 800 mm
- Cicha i łagodna jazda dzięki bocznym rolkom prowadzącym
- Montaż silnika jezdного nad przekładnią kątową przy konieczności ograniczenia gabarytów wciągnika



Wózek z przegubem obrotowym EKDDC (zmniejszona wysokość konstrukcyjna)

DWA ZEJŚCIA ŁAŃCUCHA – Z SYNCHRONIZACJĄ MECHANICZNĄ

Do transportu długich ładunków lub do pracy z trawersą szczególnie zalecane są podwójne wciągarki łańcuchowe z dwoma mechanicznie zsynchronizowanymi zejściami łańcucha. Do wyboru są formy konstrukcyjne LDC-D lub KLDC-D.

Zalety LDC-D:

- Przystosowany do wyższych prędkości
- Dłuższa żywotność łańcucha i mniejszy efekt wielokąta z uwagi na brak dodatkowych zmian kierunku łańcucha

Zalety KLDC-D:

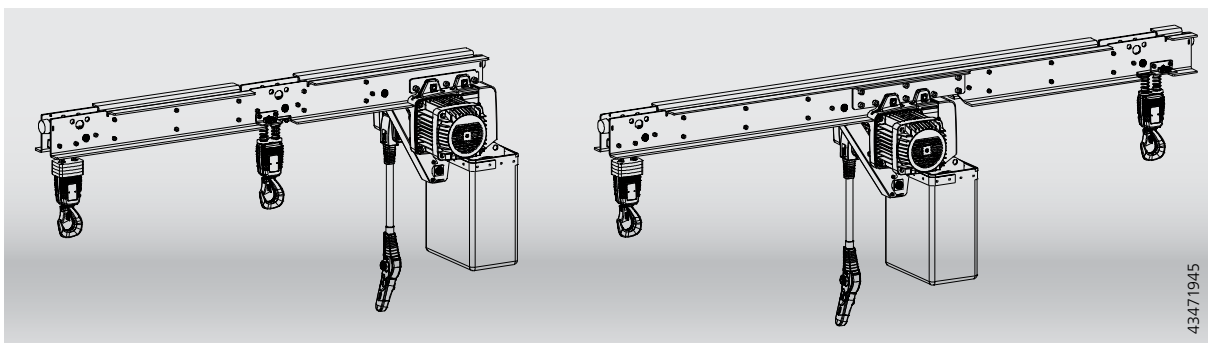
- Mniejszy wymiar haka C dzięki zmniejszonej wysokości konstrukcyjnej



Podwójny wciągnik łańcuchowy LDC-D
z wałkiem łączącym



Podwójny wciągnik łańcuchowy KLDC-D: zmniejszona wysokość konstrukcyjna, pozycja zejścia 2/4



Podwójny wciągnik łańcuchowy KLDC-D: zmniejszona wysokość konstrukcyjna, pozycja zejścia 3/4 i 4/5



DWA ZEJŚCIA ŁAŃCUCHÓW – PRACA W TANDEMIE

Do transportu długich ładunków, nadwozi itd. zamiast mechanicznie zsynchronizowanego podwójnego wciągnika łańcuchowego można stosować dwa wciągniki łańcuchowe w trybie tandemowym.

- Równoległe sterowanie za pośrednictwem panelu obsługi
- Sterowanie tandemowe (bez sterowania synchronicznego) do niezawodnej „pracy grupowej” wg DIN EN 15011
- Możliwość osobnego sterowania wciągnikami łańcuchowymi przez przełącznik wyboru



CZTERY CIĘGNA ŁAŃCUCHÓW

Do indywidualnych zastosowań i transportu elementów chwytanych klienta lub elementów płaskich niezbędne mogą okazać się cztery punkty zamocowania. Do tego Demag oferuje mechanicznie zsynchronizowany poczwórny wciągnik łańcuchowy LDC-Q z czterema cięgnami łańcuchów. Jeden wciągnik łańcuchowy napędza tutaj za pośrednictwem odpowiednich elementów łączących wszystkie cztery napędy łańcuchowe.

Alternatywnie możliwy jest również elektryczny tryb pracy równoległej czterech oddzielnych wciągników łańcuchowych DC.





3941 1-4

Perfekcyjne połączenie – system dźwignicowy lekkiej konstrukcji KBK Demag z profilami stalowymi i aluminiowymi

Powiązanie procesów produkcji, załadunek maszyn, przenoszenie materiałów – wszystkie zadania związane z manewrowaniem i transportem mają jedną wspólną cechę: samo podnoszenie i opuszczanie ładunków nie wystarcza, konieczny jest jeszcze ruch w poziomie.

Nie ma znaczenia, czy będzie to przedsiębiorstwo przemysłowe, handlowe, czy też usługowe,

pojedyncze stanowisko pracy, liniowe tory transportowe, czy też suwnice na dużych powierzchniach – instalacje wykonane z systemu modułowego suwnic KBK pozwalają na transport zależny od potrzeb, wysoce efektywny i bez zatorów. Nadpodłogowy transport materiałów umożliwia zyskanie dodatkowej, cennej powierzchni produkcyjnej i magazynowej.

TORY PODWIESZONE

- Jednoszynowe tory podwieszane są preferowanym rozwiązaniem przy liniowym połączeniu pomiędzy punktami załadunku i wyładunku.
- Indywidualne przebiegi tras dzięki zastosowaniu odcinków prostych i łukowych, zwrotnic i obrotnic.

SUWNICE PODWIESZONE

- Suwnice podwieszane jedno- i dwudźwigarowe do transportu ładunków na całej powierzchni
- Lekkobieżne prowadzenie ręczne z uwagi na małą masę własną
- Elektryczne napędy jezdne przy większych ładunkach lub dużych odległościach transportu



39600-15



40665-2

Ergonomiczne procesy robocze są możliwe do uzyskania dzięki doskonałym właściwościom lekkobieźnym napędów jezdnych oraz niskiej masie własnej urządzeń. Mniejsze obciążenie pracowników przyczynia się do ograniczenia przestojów z powodu choroby i zwiększa satysfakcję z pracy.

MAKSYMALNA ELASTYCZNOŚĆ

- Modułowa konstrukcja systemu na zasadzie modułowej
- Różnorodne możliwości zastosowania urządzeń przesuwanych ręcznie, elektrycznie lub pneumatycznie aż po w pełni zautomatyzowane rozwiązania
- Integracja nowych lub wymiana istniejących podzespołów jest możliwa w łatwy sposób, w dowolnej chwili
- Połączenie profili aluminiowych i stalowych w obrębie jednej instalacji

Z ponad 50-letnim doświadczeniem w zakresie lekkich konstrukcji nasz system dźwignicowy KBK jest symbolem bezpiecznego i niezawodnego przepływu materiałów w niemal wszystkich branżach na całym świecie. Nasze elementy produkowane wielkoseryjnie gwarantują duże bezpieczeństwo działania oraz długą żywotność.

OPTYMALNA ERGONOMIA

- Wygodne i ergonomiczne przesuwanie ręką, m.in. dzięki małej masie własnej suwnic
- Optymalne wsparcie niemęczącej dla operatora pracy
- Mniejsze obciążenie dla pracowników

- Wyjątkowa lekkobieźność
- Łatwy montaż
- Zakres udźwigu profili ze stali do 3200 kg, a z aluminium do 2000 kg
- Ergonomiczne manipulowanie również ciężkimi ładunkami
- Niemal całkowicie bezobsługowy system
- Zintegrowany szynoprzewód do profili w 5 wielkościach
- Indywidualna konfiguracja produktów za pomocą konfiguratora do suwnic podwieszonych Demag Designer



Żurawie obrotowe Demag – efektywne wsparcie na stanowisku pracy

Żurawie obrotowe Demag pozwalają na łatwe i szybkie podnoszenie, łagodne transportowanie i precyzyjne opuszczanie wszelkiego rodzaju materiałów produkcyjnych. Sprawdzają się one przy obrabiarkach, na stanowiskach montażowych, jak również na stanowiskach swobodnego składowania i przy rampach załadunkowych.

WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ I ERGONOMIA

Transport ręczny, składanie lub przenoszenie stosunkowo małych ładunków często nie tylko zajmuje dużo czasu, ale stanowi też ergonomiczne obciążenie dla pracowników. Żurawie obrotowe słupowe i przyściennne Demag w istotnym stopniu przyczyniają się do optymalizacji ergonomii stanowisk pracy.

ŻURAWIE OBROTOWE SŁUPOWE

Żurawie można zainstalować praktycznie w każdym miejscu hali produkcyjnej. Mocowanie słupów na fundamentach lub istniejących posadzkach hali spełnia najwyższe standardy bezpieczeństwa.

ŻURAWIE OBROTOWE PRZYŚCIENNE

Nie zajmują one powierzchni posadzki, ponieważ montuje się je na nośnych ścianach betonowych lub słupach hali albo przy maszynach i urządzeniach.

- Szeroki zakres udźwigu i zasięgu
- Niewielka masa własna wysięgników
- Wersja konstrukcyjna do niskich pomieszczeń
- Żurawie obrotowe z dwoma wysięgnikami
- Indywidualna konfiguracja produktów w konfiguratorze żurawi obrotowych Demag Designer



Suwnice uniwersalne

Suwnice pomostowe jednodźwigarowe i suwnice podwieszane jako suwnice uniwersalne z wciągnikiem łańcuchowym DC cieszą się popularnością w zastosowaniach z profilem walcowanym pełniącym funkcję konstrukcji nośnej. Suwnice uniwersalne stanowiące korzystny cenowo produkt otwierający ofertę, w sprawdzonej jakości Demag można optymalnie zaimplementować w istniejących procesach transportowych klienta.

W istniejących halach lub nowych budynkach, na przykład w funkcji suwnic remontowych można je indywidualnie stosować. Projektowanie instalacji suwnicowych Demag odbywa się na podstawie aktualnej europejskiej normy dotyczącej dźwignic DIN EN 13001 „Dźwignice – Ogólne zasady projektowania” – oraz DIN EN 15011 „Dźwignice – Suwnice pomostowe i bramowe”.

Udźwig:	1 t do 5 t
Rozpiętość:	do ok. 18 m
Prędkość jazdy suwnicy:	do 10/40 m/min



Możliwie najmniejsze dojazdy wózka wciągnika łańcuchowego dzięki czołownicy wykorzystującej mechanizmy jezdne napędów jezdnych wciągników łańcuchowych DC

Linia montażu wózków widłowych:
suwnica EPKE z wciągnikiem łańcuchowym DC



Dane techniczne – Kryteria doboru

Wielkość konstrukcyjną określa

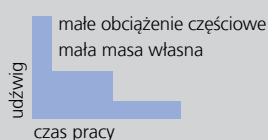
- Rodzaj obciążenia
 - Średni czas pracy
 - Udźwig
 - Rodzaj przewleczenia
1. Jakie są warunki pracy?
 2. Jak duży powinien być udźwig maksymalny?
 3. Jak wysoko musi być podnoszony ładunek?
 4. Jak szybko ma być podnoszony ładunek?
 5. Czy ładunki wymagają ostrożnego podnoszenia i opuszczania?
 6. Czy ładunek ma być przemieszczany?
 7. Jakie ma być sterowanie?

RODZAJ OBCIĄŻENIA

(przeważnie szacowany) ustala się na podstawie następującego schematu:

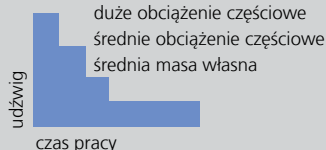
1 lekkie

Wciągniki poddawane maksymalnemu obciążeniu tylko wyjątkowo, natomiast bieżące obciążenie bardzo małe



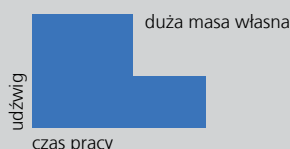
2 średnie

Wciągniki poddawane często maksymalnemu obciążeniu, natomiast bieżące obciążenie małe



3 ciężkie

Wciągniki poddawane często maksymalnemu obciążeniu i ciągle średnim obciążeniom



4 bardzo ciężkie

Wciągniki regularnie poddawane obciążeniom zbliżonym do obciążenia maksymalnego



PRZYKŁAD:

Udźwig	250 kg
Rodzaj obciążenia wg tabeli	średnie
Prędkość podnoszenia	8 m/min
Przewleczenie	1/1
Średnia wysokość podnoszenia haka	4 m
Liczba cykli pracy na godzinę	20
Czas pracy na dzień	8 godzin

Średni czas pracy na dzień może być oszacowany lub obliczony na podstawie następującego wzoru:

$$\text{Czas pracy / dzień} = \frac{2 \cdot \text{śred. wysokość podnoszenia haka} \cdot \text{liczba cykli pracy na godzinę} \cdot \text{czas pracy na dzień}}{60 \cdot \text{prędkość podnoszenia}}$$

$$\text{Czas pracy / dzień} = \frac{2 \cdot 4 \cdot 20 \cdot 8}{60 \cdot 8} = 2,66 \text{ h}$$

Na podstawie tabeli dla średniego obciążenia i średniego czasu pracy wciągnika na dzień 2,66 h wynika grupa natężenia pracy 2m+. Dla udźwigu 250 kg diagram wskazuje wielkość konstrukcyjną DC-Pro 2 – 250.

Wciągnik łańcuchowy DC-Com z 2 prędkościami podnoszenia i sterowaniem elektronicznym

Udźwig	Wciągnik łańcuchowy	Wysokość podnoszenia haka od [m]	Prędkość podnoszenia		Grupa natężenia pracy	Przewleczenie	Masa	
[kg]	Typ / wielkość konstrukcyjna		przy 50 Hz [m/min]	przy 60 Hz [m/min]	FEM / ISO		[kg]	
80	DC-Com 1	4	8/2	9,6/2,4	4m / M7	1/1	21	
100 / 125					3m / M6			
160	DC-Com 2		6/1,5	7,2/1,8	3m / M6			27
200 / 250					2m / M5			
315	DC-Com 5		4,5/1,1	5,4/1,3	3m / M6		47	
400 / 500					2m / M5			
630	DC-Com 10		4/1	4,8/1,2	3m / M6		63	
800 / 1.000					2m / M5			
1.250	DC-Com 10		4/1	4,8/1,2	3m / M6	2/1		
1.600 / 2.000					2m / M5			

Grupa natężenia pracy określana jest na podstawie czasu pracy i rodzaju obciążenia.

Rodzaj obciążenia		Średni czas pracy na dzień w godzinach			
L1	lekkie	2-4	4-8	8-16	ponad 16
L2	średnie	1-2	2-4	4-8	8-16
L3	ciężkie	0,5-1	1-2	2-4	4-8
L4	bardzo ciężkie	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4
Grupa natężenia pracy wg DIN EN 14492		1Am	2m+	3m	4m

Udźwig przy przewleczeniu		Seria i wielkość konstrukcyjna	Prędkość podnoszenia przy 50 Hz [m/min]				
1/1 [kg]	2/1 [kg]						
80 / 100 / 125		DC-Pro 1	8/2				
		DC-Pro 2	16/4				
		DC-Pro 5	24/6				
160		DC-Pro 2	8/2				
		DC-Pro 5	16/4				
		DC-Pro 5	24/6				
200		DC-Pro 2	8/2				
		DC-Pro 5	16/4				
		DC-Pro 10	24/6				
250		DC-Pro 2	8/2				
250		DC-Pro 5	16/4				
		DC-Pro 10	24/6				
		DC-Pro 5	8/2				
315		DC-Pro 10	12/3				
		DC-Pro 10	24/6				
		DC-Pro 5	8/2				
400		DC-Pro 5	8/2				
		DC-Pro 10	12/3				
		DC-Pro 10	24/6				
500		DC-Pro 5	8/2				
		DC-Pro 10	12/3				
		DC-Pro 10	24/6				
630		DC-Pro 10	6/1,5				
		DC-Pro 10	12/3				
800		DC-Pro 10	6/1,5				
		DC-Pro 10	12/3				
1.000		DC-Pro 10	6/1,5				
		DC-Pro 15	8/2				
		DC-Pro 10	12/3				
1.250		DC-Pro 10	8/2				
		DC-Pro 15	8/2				
		DC-Pro 16	12/3				
1.250		DC-Pro 10	6/1,5				
1.600		DC-Pro 15	8/2				
		DC-Pro 16	12/3				
1.600		DC-Pro 10	6/1,5				
2.000		DC-Pro 25	8/2				
		DC-Pro 10	6/1,5				
2.500		DC-Pro 15	4/1				
		DC-Pro 25	8/2				
		DC-Pro 10	4/1				
2.500		DC-Pro 15	4/1				
		DC-Pro 16	6/1,5				
		DC-Pro 15	4/1				
3.200		DC-Pro 16	6/1,5				
		DC-Pro 25	4/1				
4.000		DC-Pro 25	4/1				
5.000		DC-Pro 25	4/1				

Wciągnik łańcuchowy DC-Pro z 2 prędkościami podnoszenia i sterowaniem elektronicznym lub konwencjonalnym sterowaniem bezpośrednim / stycznikowym (DC/CC)

Udźwig	Wciągnik łańcuchowy		Wysokość podnoszenia haka od		Prędkość podnoszenia		Grupa natężenia pracy	Przewleczenie	Masa	
[kg]	Typ / wielkość konstrukcyjna		[m]		przy 50 Hz [m/min]	przy 60 Hz [m/min]	FEM / ISO		[kg]	
80	DC-Pro 1	DCM-Pro 1 ¹⁾	5	DCM: 2,8 & 4,3	8/2	9,6/2,4	4m / M7	1/1	22	
	DC-Pro 2	DCM-Pro 2 ¹⁾			16/4	19,2/4,8				
	DC-Pro 5		5		24/6 ⁸⁾	28,8/7,2			28	
100	DC-Pro 1		5		8/2	9,6/2,4				22
	DC-Pro 2				16/4	19,2/4,8				
	DC-Pro 5				24/6 ⁸⁾	28,8/7,2			28	
125	DC-Pro 1	DCM-Pro 1 ¹⁾	5	DCM: 2,8 & 4,3	8/2	9,6/2,4				22
	DC-Pro 2	DCM-Pro 2 ¹⁾			16/4	19,2/4,8				
	DC-Pro 5		5		24/6 ⁸⁾	28,8/7,2			28	
160	DC-Pro 2		5		8/2	9,6/2,4				22
	DC-Pro 5				16/4	19,2/4,8				
					24/6 ⁸⁾	28,8/7,2			28	
200	DC-Pro 2	DCM-Pro 2 ¹⁾	5	DCM: 2,8 & 4,3	8/2	9,6/2,4	3m / M6		22	
	DC-Pro 5	DCM-Pro 5 ¹⁾			16/4	19,2/4,8	28			
	DC-Pro 10		5		24/6 ⁸⁾	28,8/7,2	4m / M7		48	
250	DC-Pro 2	DCM-Pro 2 ¹⁾	5	DCM: 2,8 & 4,3	8/2	9,6/2,4	2m+ ²⁾ / M5+		22	
	DC-Pro 5	DCM-Pro 5 ¹⁾			16/4	19,2/4,8	28			
	DC-Pro 10		5		24/6 ⁸⁾	28,8/7,2	4m / M7		48	
315	DC-Pro 5		5		8/2	9,6/2,4			28	
	DC-Pro 10				12/3	14,4/3,6			48	
					24/6 ⁸⁾	28,8/7,2			56	
400					DC-Pro 5		8/2		9,6/2,4	3m / M6
	DC-Pro 10				12/3	14,4/3,6	4m / M7		48	
					24/6 ⁸⁾	28,8/7,2	3m / M6		56	
500					DC-Pro 5		8/2		9,6/2,4	2m+ ²⁾ / M5+
	DC-Pro 10				12/3	14,4/3,6	4m / M7		48	
					24/6 ⁸⁾	28,8/7,2	2m+ ²⁾ / M5+		56	
630	DC-Pro 10				6/1,5	7,2/1,8	4m / M7		48	
					12/3	14,4/3,6			56	
	800	DC-Pro 10			6/1,5	7,2/1,8	3m / M6		48	
12/3					14,4/3,6	56				
1.000		DC-Pro 10			6/1,5	7,2/1,8	2m+ ²⁾ / M5+		48	
	12/3				14,4/3,6	2m+ ²⁾ 3) / M5+	56			
	DC-Pro 15				4	8/2	9,6/2,4		4m ⁴⁾ / M7	71
1.250	DC-Pro 10				5		6/1,5		7,2/1,8	4m / M7
	DC-Pro 15		8/2		9,6/2,4		1Am ⁵⁾ / M4	1/1	56	
			8/2	9,6/2,4	3m ⁴⁾ / M6		71			
			12/3	14,4/3,6	3m ³⁾ / M6		111			
1.600	DC-Pro 10		5	6/1,5	7,2/1,8	3m / M6	2/1	65		
	DC-Pro 15		4	8/2	9,6/2,4	2m+ ²⁾ 6) / M5+	1/1	71		
	DC-Pro 16	12/3		14,4/3,6	2m+ ²⁾ 5) / M5+	111				
2.000	DC-Pro 10		5	6/1,5	7,2/1,8	2m+ ²⁾ 3) / M5+	2/1	65		
	DC-Pro 15		4	4/1	4,8/1,2	4m ⁷⁾ / M7		83		
	DC-Pro 25			8/2	9,6/2,4	2m+ ²⁾	1/1	113		
2.500	DC-Pro 10		5		4/1	4,8/1,2	1Am ⁵⁾ / M4	2/1	65	
	DC-Pro 15		3m / M6				83			
	DC-Pro 16				6/1,5	7,2/1,8	110			
	DC-Pro 25		8/2		9,6/2,4	1Am / M4	1/1	113		
3.200	DC-Pro 15		4	4/1	4,8/1,2	2m+ ²⁾ 3) / M5+	2/1	83		
	DC-Pro 16			6/1,5	7,2/1,8	2m+ ²⁾ 6) / M5+		110		
4.000	DC-Pro 25		4		4/1	4,8/1,2	2m+ ²⁾ / M5+	2/1	125	
5.000							1Am / M4			

¹⁾ DCM-Pro tylko ze sterowaniem elektronicznym, ²⁾ 2m+ odpowiada okresowi użytkowania wynoszącemu 1900 godzin pełnego obciążenia, ³⁾ Napęd łańcuchowy FEM 1Am wg DIN EN 818-7, ⁴⁾ Napęd łańcuchowy FEM 2m wg DIN EN 818-7, ⁵⁾ Napęd łańcuchowy FEM 1Cm wg DIN EN 818-7, ⁶⁾ Napęd łańcuchowy FEM 1Bm wg DIN EN 818-7, ⁷⁾ Napęd łańcuchowy FEM 3m wg DIN EN 818-7, ⁸⁾ Tylko z roboczym wyłącznikiem krańcowym podnoszenia

Wciągnik łańcuchowy DCS z płynną prędkością podnoszenia i zintegrowanym sterowaniem za pomocą falownika (DCS) lub przygotowany do sterowania klienta (FC)

Udźwig	Wciągnik łańcuchowy		Wysokość podnoszenia haka		Prędkość podnoszenia przy 50/60 Hz		Grupa natężenia pracy	Przewleczenie	Masa
[kg]	Typ / wielkość konstrukcyjna		od [m]		Min. – znam. ~ [m/min]	Maks. ~ ⁸⁾ [m/min]	FEM / ISO		[kg]
80	DCS-Pro 1	DCMS-Pro 1 ¹⁾ DCRS-Pro 1 ¹⁾	5	DCMS: DCRS: 2,8 & 4,3	0,15–30	30	4m / M7	1/1	25
100	DCS-Pro 1		5						
125	DCS-Pro 1	DCMS-Pro 1 ¹⁾ DCRS-Pro 1 ¹⁾	5	DCMS: DCRS: 2,8 & 4,3					
160	DCS-Pro 2		5		0,15–16	30	2m+ ²⁾ / M5+		25
200	DCS-Pro 2	DCMS-Pro 2 ¹⁾ DCRS-Pro 2 ¹⁾	5	DCMS: DCRS: 2,8 & 4,3					
250									
315	DCS-Pro 5		5		0,08–8	15	2m+ ²⁾ / M5+		29
	DCS-Pro 10				0,11–12	22	4m / M7		54
400	DCS-Pro 5				0,08–8	15	2m+ ²⁾ / M5+		29
	DCS-Pro 10				0,11–12	22	4m / M7		54
500	DCS-Pro 5				0,08–8	15	2m+ ²⁾ / M5+		29
	DCS-Pro 10				0,11–12	22	4m / M7		54
0,06–6					11	4m / M7	54		
0,11–12					22		59		
630					0,06–6	11	3m / M6		54
					0,11–12	22			59
800					0,06–6	11	2m+ ²⁾ / M5+		54
					0,11–12	22	2m+ ^{2) 3)} / M5+		59
1.000	DCS-Pro 15		4	0,08–8	15	4m ⁴⁾ / M7	74		
	1.250	DCS-Pro 10		5	0,04–4	7	1Am ⁵⁾ / M4	54	
		0,06–6	11		4m / M7	2/1	68		
DCS-Pro 15		4	0,08–8	15	3m ³⁾ / M6	1/1	74		
1.600	DCS-Pro 10		5	0,06–6	11	3m / M6	2/1	68	
	DCS-Pro 15		4	0,08–8	15	2m+ ^{2) 6)} / M5+	1/1	74	
2.000	DCS-Pro 10		5	0,06–6	11	2m+ ^{2) 3)} / M5+	2/1	68	
	DCS-Pro 15		4	0,04–4	7	4m ⁷⁾ / M7		86	
2.500	DCS-Pro 10		5			1Am ⁵⁾ / M4		68	
						3m ⁴⁾ / M6			
3.200	DCS-Pro 15		4						2m+ ^{2) 3)} / M5+

¹⁾ DCMS/DCRS-Pro tylko ze sterowaniem elektronicznym, ²⁾ 2m+ odpowiada okresowi użytkowania wynoszącemu 1900 godzin pełnego obciążenia, ³⁾ Napęd łańcuchowy FEM 1Am wg DIN EN 818-7, ⁴⁾ Napęd łańcuchowy FEM 2m wg DIN EN 818-7, ⁵⁾ Napęd łańcuchowy FEM 1Cm wg DIN EN 818-7, ⁶⁾ Napęd łańcuchowy FEM 1Bm wg DIN EN 818-7, ⁷⁾ Napęd łańcuchowy FEM 3m wg DIN EN 818-7, ⁸⁾ Maks. prędkość podnoszenia w zakresie obciążenia częściowego/bez obciążenia



DC-Com



DC-Pro



DCS-Pro



DCM-Pro
DCMS-Pro



DCRS-Pro

Dzięki konfiguratorowi produktów on-line szybko znajdziesz wciągnik łańcuchowy, którego potrzebujesz

www.demag-designer.com to adres, pod którym zapisane są wszystkie ważne dane i fakty dotyczące wciągnika łańcuchowego DC Demag. Ta platforma informacyjna i projektowa zawiera obszerne zestawienie produktów i udostępnia dane techniczne niezbędne przy projektowaniu. Istnieje możliwość wyboru różnych języków.

Można również pobrać rysunki CAD 3D skonfigurowanego wciągnika łańcuchowego i dołączyć do własnych rysunków.

Dobór odpowiednich wciągników i osprzętu jest prosty i niezawodny.

Praktyczne, przemyślane menu użytkownika pozwala szybko i w niekłopotliwy sposób dojść do celu.

System zamówień internetowych Demag **www.demagshop.com** umożliwia również bezpośrednie zamówienie wciągników łańcuchowych i komponentów.

PORTAL DLA PROJEKTANTÓW



DOBÓR PRODUKTÓW



PRODUKTY WYNIKOWE





KONFIGURATOR PRODUKTÓW ON-LINE

- Prosta obsługa
- Indywidualne rozwiązania
- Zapis własnej konfiguracji
- Wyniki dostępne od ręki
- Zamówienia on-line przez sklep Demag



GEOMETRIE CAD

- Konfigurowanie geometrii 2D lub 3D on-line w licznych formatach plików
- PDF 3D do szybkiego przeglądania bez programu CAD



INFORMACJE PRZEZ CAŁĄ DOBĘ

- Dostęp w dowolnej chwili
- Aktualne informacje



DOKUMENTACJA

- Opis produktu
- Dane techniczne
- Schematy połączeń
- Dokumenty

WYBÓR SKONFIGUROWANYCH GEOMETRII CAD 3D



Łatwe projektowanie
WWW.DEMAG-DESIGNER.COM



Niezawodnie i szybko
WWW.DEMAGSHOP.COM

Sklep internetowy Demag – niezawodny i łatwy wybór produktów Demag

Na stronie **www.demagshop.com** można znaleźć nasze oryginalne części zamienne Demag oraz wszystko związane z tematem „Podnoszenie i transport”. Od części zamiennej po kompletne urządzenie dźwignicowe – wszystkie produkty Demag można konfigurować zaskakująco szybko.

Bezpośredni dostęp przy zamawianiu do

- Ponad 16 000 numerów identyfikacyjnych produktów
- Indywidualnych konfiguracji produktów przez Demag Designer

INFORMACJE PRZEZ CAŁĄ DOBĘ

- Ceny katalogowe i netto
- Dostępność w magazynie i terminy dostaw
- Archiwum zamówień i śledzenie przesyłek w przypadku
 - Zamówień w sklepie Demag
 - Wszystkich zamówień przesłanych drogą tradycyjną
- Archiwum ofert
- Dostęp do systemu dokumentacji

Serwis

Oferujemy szeroką gamę innowacyjnych usług serwisowych przez cały okres użytkowania urządzeń. Od jednego dostawcy. Usługi te dotyczą na równi suwnic, żurawi, dźwignic, chwytaków i pokrewnych komponentów marki Demag oraz produktów innych producentów. Chcemy, aby nasi klienci w pełni skoncentrowali się na swojej kluczowej działalności – ponieważ mogą mieć pewność, że ich urządzenia pracują niezawodnie, ekonomicznie i bezawaryjnie.

Nasi doradcy serwisowi, korzystając z bogatego, branżowego know-how, pomogą Państwu w optymalnej realizacji indywidualnych wymagań co do strategii serwisowania. Serwisanci Demag są kompleksowo przeszkoleni i stale doskonalą swoje umiejętności. Rezultatem jest serwis wyróżniający się wysoką jakością.





TEREX MATERIAL HANDLING

Firma Terex to jeden z czołowych dostawców technologii dźwignicowych na świecie, oferująca suwnice i podzespoły Demag. Grupa Terex Material Handling zajmuje się opracowywaniem i wytwarzaniem technicznie zaawansowanych suwnic, wciągników oraz komponentów, jak również zapewnieniem wsparcia dla klientów i serwisu dla swoich klientów. Terex Material Handling posiada zakłady produkcyjne w 19 miejscach na pięciu kontynentach i obsługuje klientów w ponad 60 krajach.

Terex Material Handling Sp. z o.o.

Ul. Mińska 63 A

03-828 Warszawa

Telefon: + 48 22 33 08 400

Fax: + 48 22 33 08 401

waw-dst-demag@terex.com

www.demagcranes.pl