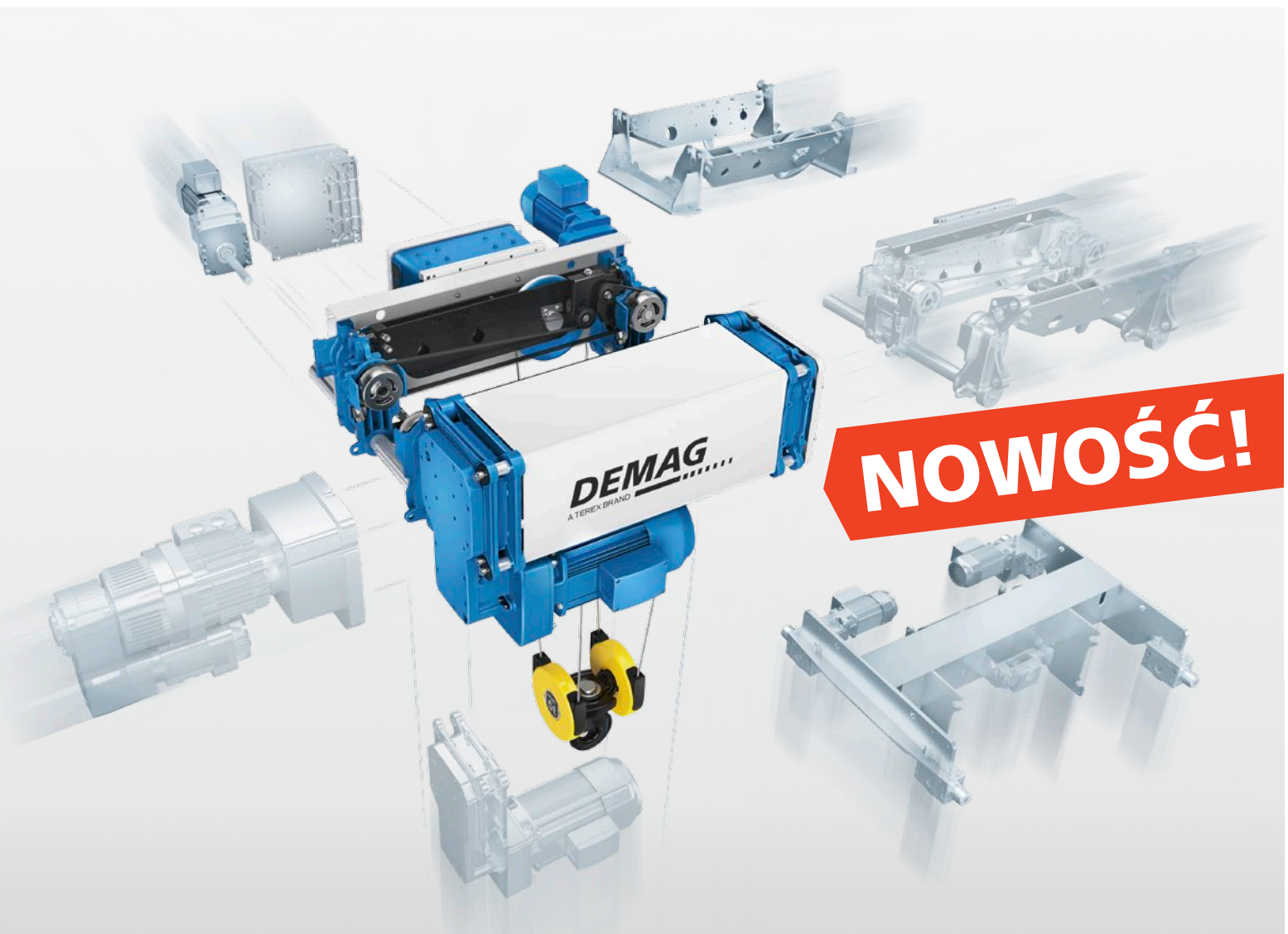
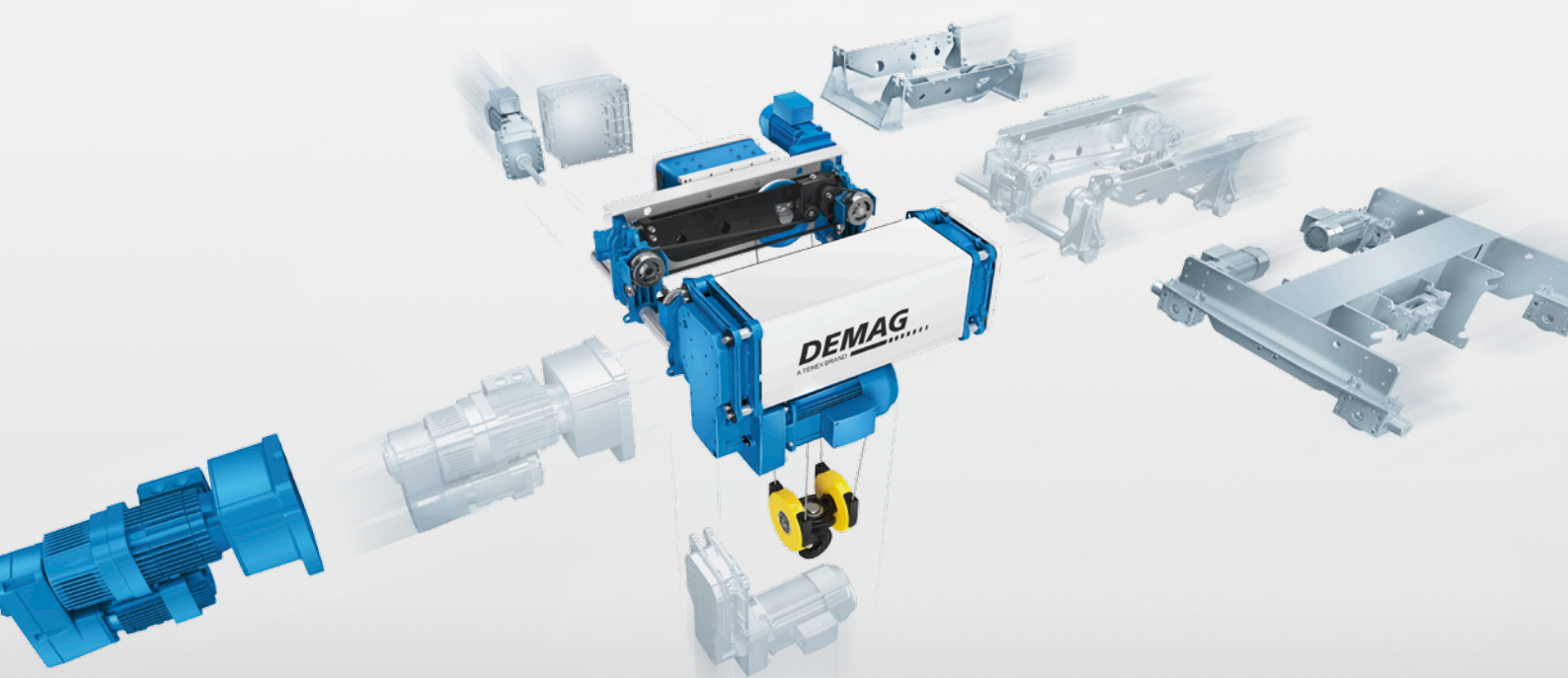


## Modułowy wciągnik linowy Demag DMR



**Jeden wciągnik.  
Dwie formy konstrukcyjne.  
Wiele możliwości.**



## Modułowy i elastyczny

Nowy wymiar elastyczności: nowy, modułowy wciągnik linowy Demag DMR jest doskonałym rozwiązaniem spełniającym indywidualne wymagania naszych klientów. Dzięki modułowej konstrukcji wciągnik DMR można precyzyjnie dostosować do indywidualnych zastosowań. W ten sposób, opierając się na jednej podstawie technicznej, sprawdza się on w jeszcze szerszej palecie zastosowań niż produkty dostępne do tej pory na rynku.

### JEDEN WCIĄGNIK

Dzięki modułowej konstrukcji wciągnika DMR (Demag Modular Rope Hoist) wynika wyjątkowe spektrum możliwości kombinacji zastosowań. Pozwala to na indywidualną konfigurację własnego wciągnika, której efektem będzie doskonałe rozwiązanie.

### DWIE FORMY KONSTRUKCYJNE

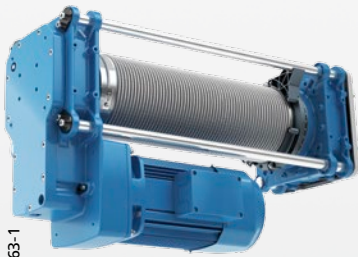
Po raz pierwszy istnieje możliwość wyboru formy konstrukcyjnej wciągnika przy równoczesnym zachowaniu wszystkich pozostałych opcji. Modułowy wciągnik linowy DMR dostępny jest w dwóch

formach konstrukcyjnych: w formie konstrukcyjnej C oraz Co-Axial.

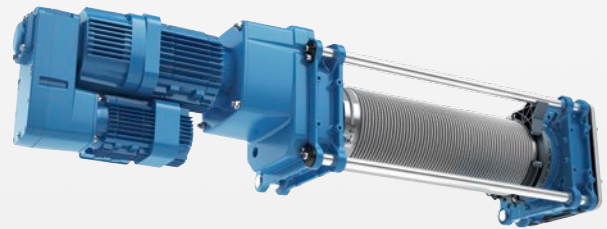
### WIELE MOŻLIWOŚCI

Dzięki inteligentnie dobranym połączeniom, na wciągniku DMR można zabudować całą gamę elementów wyposażenia – według własnego uznania. W ten sposób zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klientów można realizować różne rozwiązania – od wciągnika stacjonarnego aż po wciągnik dwuszynowy. Wyjątkowy stopień modułowości wciągnika DMR pozwala na uzyskanie większej liczby różnych wariantów wciągnika linowego niż do tej pory.

41463-1



Forma konstrukcyjna C



Forma konstrukcyjna Co-Axial

41465-1



41469

Wciągnik F-DMR  
montowany na łapach

41467

Wciągnik jednoszynowy  
krótkiej zabudowy EK-DMRWciągnik dwuszynowy  
EZ-DMR

41468

**DO WYBORU:**

- Formy konstrukcyjne: forma konstrukcyjna C, forma konstrukcyjna Co-Axial
- Pięć wielkości konstrukcyjnych z udźwigniem do 50 ton
- Zastosowania: wciągnik montowany na łapach, wciągnik jednoszynowy krótkiej zabudowy, wciągnik dwuszynowy, wciągnik jednoszynowy normalnej zabudowy
- Sterowanie: inteligentne, konwencjonalne lub własne klienta
- Napęd: bezstopniowy lub dwustopniowy
- Obsługa dokładnie według potrzeb: przewodowa lub radiowa
- Liczne dodatkowe funkcje bezpieczeństwa i obsługi do wyboru

Nasze modułowe rozwiązania to również dostarczanie naszym klientom dokładnie takiego sterowania do wciągnika linowego Demag DMR, którego potrzebują. Do wyboru macie Państwo trzy rodzaje sterowania. W razie potrzeby już dzisiaj możemy przygotować naszych klientów do przyszłych procesów produkcyjnych i logistycznych: dzięki innowacyjnej technice sterowania wciągnik linowy stanie się inteligentnym rozwiązaniem, przez co zwiększa przejrzystość i bezpieczeństwo urządzeń.

#### **TRADYCYJNE STEROWANIE STYCZNIKOWE**

Również z tradycyjnym sterowaniem stycznikowym modułowe wciągniki linowe DMR gwarantują niezawodną eksploatację. Sterowanie stycznikowe jest łatwe w konserwacji i dostępne z różnymi napięciami sterującymi.

#### **STEROWANIE WŁASNE KLIENTA**

Wciągnik linowy DMR jest również przygotowany pod sterowanie przygotowane przez klienta, które można łatwo zintegrować techniką Plug & Play. Na życzenie dostępna jest również obudowa elektryczna Demag z różnymi wpustami kablowymi.

## **Inteligentne i przyszłościowe**



## INTELIĞENTNE STEROWANIE SAFE CONTROL

Wysokie bezpieczeństwo eksploatacji i wydajna produkcja – inteligentne sterowanie Demag SafeControl zapewnia wszystkie warunki pozwalające na optymalne wspomaganie nowoczesnych procesów produkcyjnych i logistycznych. Jego różnorodne możliwości zastosowania sprawiają, że produkcja w sieci już dzisiaj staje się rzeczywistością.



### Nadzorowanie napięcia liny

Ciągłe nadzorowanie napięcia liny: gdy ładunek podczas opuszczania znajdzie się w pozycji docelowej, napęd podnoszenia automatycznie się wyłączy.



### Pozycjonowanie docelowe

Automatyczne przenoszenie ładunków w wybraną pozycję docelową w czasie, w którym operator suwnicy naciska odpowiedni przycisk obsługowy na sterowniku radiowym.



### Praca w tandemie

Bezpieczny transport ładunków dwoma wciągnikami linowymi DMR – za pomocą tylko jednego zespołu sterującego. Synchronizacja dwóch suwnic z maksymalnie czterema wciągnikami linowymi jest również możliwa.



### Sterowanie z omijaniem przeszkody

Określanie stref zamkniętych dla wciągnika. W ten sposób można na przykład bezpiecznie ominąć wysokie maszyny lub obszary pracy zabronionej hakiem.



### Diagnoza zdalna w czasie rzeczywistym

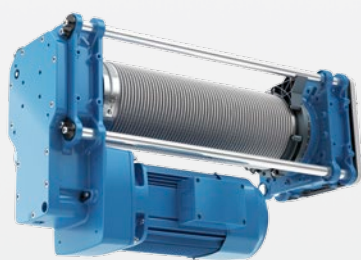
Wszystkie wciągniki linowe DMR przez cały czas pod kontrolą – również wtedy gdy jesteście Państwo w podróży służbowej. Nasz innowacyjny system zdalnego dostępu Demag StatusControl dostarcza w czasie rzeczywistym wszystkie istotne dane robocze, analizuje je i bezpośrednio przygotowuje – również dla terminala mobilnego. Dzięki temu konserwację można zaplanować z wyprzedzeniem. System Demag StatusControl pozwala również na monitorowanie kompletnych urządzeń dźwignicowych z różnych linii i zakładów produkcyjnych – zupełnie niezależnie od producenta.



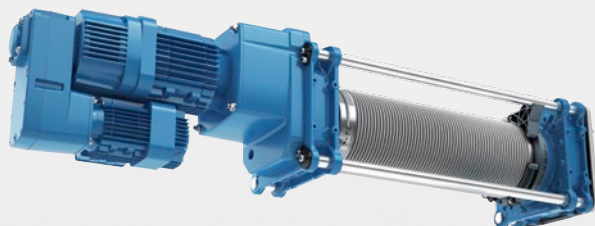
### Redukcja obciążenia w określonych obszarach

Definicja obszarów, do których wciągnik wjeżdża tylko wtedy, gdy ładunek nie przekracza wartości zadanej. Pozwala to zmniejszyć obciążenie toru suwnicy i hali – przede wszystkim przy użytkowaniu dwóch i większej liczby suwnic na jednym torze.

**Przykłady inteligentnych rozwiązań z Demag SafeControl. Dostępne są również inne opcje.**



41463



41465



41469

## Zmienny i indywidualny

### Dwie podstawowe formy konstrukcyjne

- Forma konstrukcyjna C i forma konstrukcyjna Co-Axial
- Identyczne wymiary przyłączeniowe i złącza
- Identyczny napęd linowy (bęben linowy, liny, elementy olinowania i zbocza dolne)
- Identyczne części elektryczne

### Wciągnik F-DMR montowany na łapach

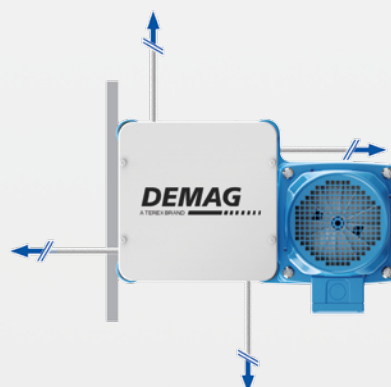
- Optymalny do użytkowania stacjonarnego lub do wózków specjalnych
- Elementy olinowania dla wszystkich typowych olinowań zamontowane na wciągniku – dzięki temu wciągnik można zintegrować bezpośrednio w przygotowanych konstrukcjach stalowych lub wózkach specjalnych
- Zabudowa w czterech pozycjach montażowych – każda z jednym kierunkiem zejścia liny
- Możliwość zamocowania z czterech stron

Modułowa konstrukcja wciągnika linowego Demag DMR sprawia, że sprawdza się on w różnych zastosowaniach – jako samodzielny wciągnik lub w suwnicach. Wystarczy swobodnie wybrać odpowiednie wykonanie z pięciu sposobów zastosowania – całkowicie niezależnie od wymaganej formy konstrukcyjnej. Możliwe są również inne sposoby zastosowania formy konstrukcyjnej C i Co-Axial. Chętnie doradzimy w tym zakresie.

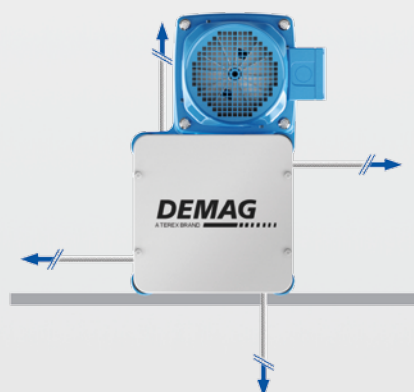
## Warianty zamocowania i zejścia liny



41480-2



41480-3



41480-1



41480-4

## Praca z trawersą



41481



411467



411468

### Wciągnik jednoszynowy krótkiej zabudowy EK-DMR

- Dzięki formie konstrukcyjnej C zoptymalizowany pod kątem małych wymiarów i niewielkich skrajnych dojazdów do zastosowań suwnicowych.
- Płynna jazda wózkiem umożliwiająca precyzyjne pozycjonowanie bez większych wahań (opcjonalnie jazda dwustopniowa)
- Oszczędność miejsca – przetworznica wózka i opornik hamowania zintegrowane w komorze elektrycznej
- Płynne dopasowanie szerokości toru jezdnych w zakresie 120–420 mm
- Doskonała trakcja dzięki napędowi DualDrive i DualDrive Plus (opcja)

### Wciągnik dwuszynowy EZ-DMR

- Rozstawy standardowe torów jezdnych do 3550 mm, możliwe rozstawy specjalne
- Standardowo z zabezpieczeniem przed wypadnięciem z toru zapewniającym wyższe bezpieczeństwo
- Wykonanie zoptymalizowane pod względem wysokości konstrukcyjnej
- Niewielkie wymiary rozruchowe
- Wózek czterokołowy ze sprawdzonymi jednostkami jezdными Demag (zestaw kołowy DRS z dwoma motoreduktorami płaskimi)
- Wygodny dostęp przy pracach serwisowych





**DEMAG**

A TEREX BRAND

# Innowacyjny i ekonomiczny

Modułowy wciągnik linowy Demag DMR nie tylko wyróżnia się elastycznym użytkowaniem w różnych zastosowaniach, lecz również imponuje szczegółami technicznymi: liczne innowacje odpowiedzialne są za niezawodność, wytrzymałość i ekonomiczność.

## Wydajne smarowanie olejowe

- Przekładnia z wydajnym smarowaniem olejowym wystarczającym na okres dziesięciu lat
- Ochrona przed wpływem czynników zewnętrznych dzięki zamkniętej konstrukcji
- Ekologiczny dzięki mniejszej o 30 procent ilości oleju

## Pełna ochrona

- Dwuczęściowa osłona bębna linowego
- Pionowa: we wszystkich wciągnikach linowych
- Osłona pozioma jako opcja

## Prowadzenie liny chroniące materiał

- Z elastycznego tworzywa sztucznego odpornego na kwasy
- Możliwość odchylenia od pionu do 4° bez dotykania prowadzenia liny

## Sprzęgło o właściwościach amortyzujących

- Sprzęgło między przekładnią a silnikiem
- Dłuższa żywotność dzięki amortyzowaniu uderzeń silnika
- Łatwe uzupełnienie o enkoder

## Zmienne rozmieszczenie

- Dwie możliwe pozycje montażowe skrzynki elektrycznej

## Bezwibracyjna i cicha praca

- Mocny silnik podnoszenia o zoptymalizowanej konstrukcji
- Precyzyjne podnoszenie i opuszczanie
- Silnik z wirnikiem cylindrycznym lub precyzyjny silnik podnoszący F10 (przy formie konstrukcyjnej Co-Axial)
- Dostępny również z przetwornicą częstotliwości
- Połączenia wtykowe wszystkich przewodów (Plug & Play)



### Sterowanie dopasowane do potrzeb

- Wysokiej klasy sterownik radiowy DRC D3 (zależnie od typu instalacji elektrycznej sterowania)
- Ergonomiczna kasetka sterownicza DSE 10R (dla SafeControl)
- Sprawdzona w praktyce kasetka sterownicza DST (przy sterowaniu stycznikowym)



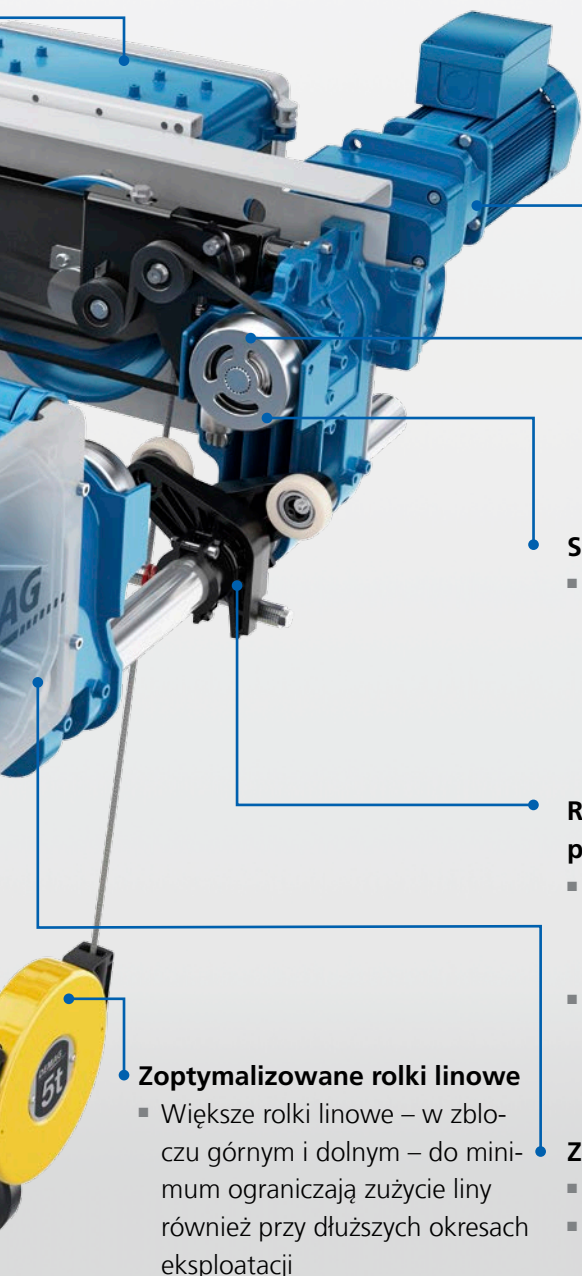
41255-3



39589-4



40791-4



### Precyzyjne pozycjonowanie jazdy wózka

- W standardzie silniki wózków regulowane pod kątem częstotliwości (przy SafeControl)
- Płynna prędkość od 3 do 30 m/min (z przetwornicą częstotliwości)

### Dobra trakcja przy małym zużyciu

- Do wyboru napęd na jedno koło lub DualDrive z dwoma napędzanymi kołami
- Minimalny poziom hałasu napędu
- Przygotowany do drugiego napędu jezdnego (DualDrive Plus)
- Wolniejsze zużycie i długa żywotność napędu

### Spokojna jazda z ochroną toru

- Wysoce wytrzymałe i trwałe rolki jezdne i prowadzące ze stali

### Rozwiązanie jezdne na miarę potrzeb

- Wykonanie wózka jezdnego zoptymalizowane pod kątem masy z rolkami dociskowymi
- Alternatywnie: wykonanie z przeciwcieżarem

### Zoptymalizowane rolki linowe

- Większe rolki linowe – w zbloczu górnym i dolnym – do minimum ograniczają zużycie liny również przy dłuższych okresach eksploatacji

### Zoptymalizowana pod kątem wagi obudowa

- Redukcja masy własnej o 50 procent przy wielkościach 3, 5, 10 i 16
- Wysokiej jakości ochrona antykorozyjna (powłoka proszkowa) przeznaczona również do użytkowania w agresywnym otoczeniu

### Wysokie bezpieczeństwo

- Ergonomiczne zblocze dolne z osłoną ręki chroniącą przed ingerencją z ruchomych elementów z tworzywa sztucznego
- Dwuczęściowa osłona wejścia liny pozwala na szybką wymianę bez demontażu liny
- Dwa uchwyty muszlowe ułatwiają prowadzenie i manipulowanie zbloczem dolnym



**Opcjonalny i na miarę potrzeb**

Dokładnie dostosowany do potrzeb klienta – ta cecha wyróżnia modułowy wciągnik linowy Demag DMR nie tylko w wersji podstawowej. Dzięki licznym opcjom dodatkowym wciągnik DMR posiada JESZCZE WIĘCEJ dodatkowych funkcji.

#### **JESZCZE WIĘKSZA Wydajność:**

##### **Przetwornica i funkcja ProHub**

Przetwornica pozwala na optymalne wykorzystywanie wydajności silnika, a dzięki płynnej regulacji prędkości pozycjonowanie może być jeszcze dokładniejsze. Absolutne przyspieszenie przeładunku: funkcja ProHub reguluje prędkość podnoszenia za pomocą przetwornicy w zależności od aktualnego ładunku. W ten sposób prędkość podnoszenia przy ładunkach do 30 procent obciążenia znamionowego jest zwiększana o 50 procent.

#### **JESZCZE WIĘKSZA Trakcja:**

##### **DualDrive / DualDrive Plus**

Warto zwiększyć trakcję wciągników jednoszynowych – na przykład przy eksploatacji na zewnątrz budynków. Nasz napęd dwukołowy DualDrive napędza równocześnie dwa koła. Dodatkowy „plus” systemu: dzięki z góry określonej pozycji zabudowy drugi napęd jezdny można łatwo i szybko zainstalować.

#### **JESZCZE WIĘKSZA Elastyczność:**

##### **Sterownik radiowy DRC D3**

Wysokiej klasy sterownik radiowy DRC D3 z nadajnikiem o dużym zasięgu pozwala na korzystanie z maksymalnie 40 systemów radiowych na małej przestrzeni. W systemie można uprzednio załadować trzy nadajniki – i przez naciśnięcie przycisku przekazywać dalej. Zintegrowany układ zarządzania energią i wbudowane akumulatory zapewniają nieprzerwaną pracę przez okres do pięciu dni.

#### **JESZCZE WIĘCEJ W skrócie:**

##### **Demag StatusBoard**

Cały proces podnoszenia pod kontrolą: Demag StatusBoard nie tylko informuje o masie aktualnego ładunku, lecz również wskazuje stan systemu oraz dalsze dane robocze. Wieloliniowy kolorowy wyświetlacz jest doskonale czytelny również z większej odległości.

#### **JESZCZE WIĘKSZA Dokładność:**

##### **Mechaniczne sterowanie precyzyjne F10**

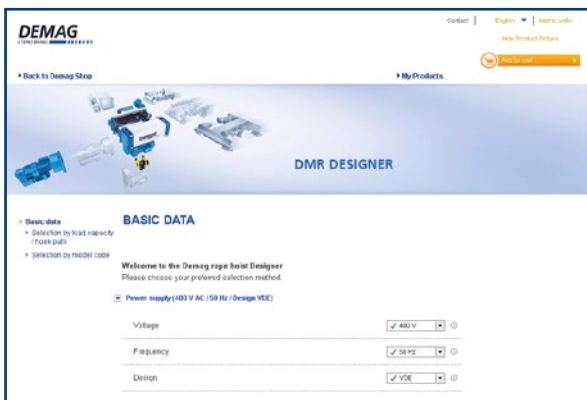
Napęd F10 z mechanicznym sterowaniem precyzyjnym, stosowanym w formie konstrukcyjnej Co-Axial, umożliwia jeszcze dokładniejsze pozycjonowanie ładunków. Napęd składa się z dwóch osobnych silników samohamujących do prędkości głównej i prędkości pozycjonowania. Silniki wyróżniają się doskonałą wydajnością hamowania oraz hamowaniem automatycznym w razie spadku napięcia lub wyłączenia silnika.



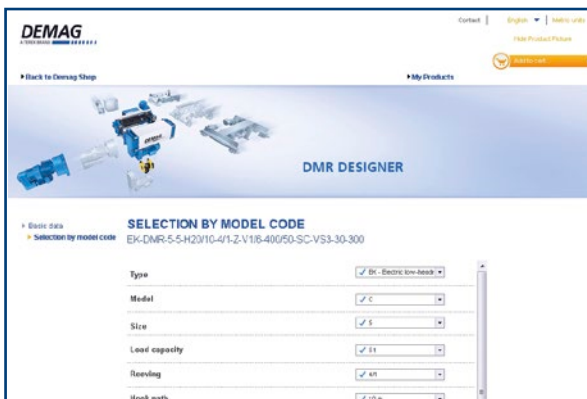


## Łatwo i on-line

Skompletowanie indywidualnego modułowego wciągніка linowego Demag DMR jest bardzo łatwe: na stronie dla projektantów Demag pod adresem [www.demag-designer.de](http://www.demag-designer.de) można łatwo skonfigurować on-line dokładnie taki wciągnik linowy, jaki odpowiada indywidualnym wymaganiom.



## Rozpoczęcie konfiguracji



## Dobór produktów



## Produkty wynikowe

## ELASTYCZNA KONFIGURACJA

Nasz konfigurator DMR odzwierciedla pełną elastyczność projektowania produktu. Dzięki temu dostępne są wszystkie możliwości wyboru – niezależnie od tego, czy wcześniej wybrana została forma konstrukcyjna Co-Axial, czy też C. Interne narzędzie konfiguracyjne prowadzi użytkownika przez opcje wyboru poszczególnych parametrów i na końcu prezentuje modułowy wciągnik linowy DMR na miarę indywidualnych potrzeb.

## INTUICYJNA OBSŁUGA

Praktyczne, przemyślane menu użytkownika pozwala szybko i w niekłopotliwy sposób uzyskać efekt końcowy. Konfigurator DMR dodatkowo wspomaga proces decyzyjny dzięki domyślnie wybranemu wyposażeniu podstawowemu, które odzwierciedla wieloletnie doświadczenie firmy Demag w zakresie wciągników linowych. Naturalnie wszystkie domyślne ustawienia można zmienić wedle uznania na dalszym etapie konfiguracji.

## BEZPOŚREDNIE ZAMÓWIENIE

Skonfigurowany wciągnik linowy DMR można również wygodnie zamówić – przez sklep Demag [www.demagshop.com](http://www.demagshop.com).

## KORZYŚCI DLA KLIENTA:

- Krok po kroku do modułowego wciągnika linowego DMR na stronie [www.demag-designer.de](http://www.demag-designer.de)
- Indywidualny dobór wszystkich wariantów
- Zapisywanie konfiguracji
- **Wyniki dostępne od ręki:**
  - Opis produktu i dane techniczne
  - Rysunki wymiarowe CAD skonfigurowane w 2D lub 3D
  - Schematy połączeń
  - Dokumentacja
  - Wskazanie terminu dostawy
- Łatwe złożenie zamówienia na stronie [www.demagshop.com](http://www.demagshop.com)



## Przemyślany i niezawodny

Indywidualne wymagania naszych klientów są osią naszych działań. Od wielu lat jesteśmy jednym z czołowych, światowych dostawców wciągników linowych do suwnic oraz do zastosowań w konstrukcji urządzeń. Marka Demag jest symbolem dużej siły innowacji, całkowitej niezawodności, wieloletniego doświadczenia i pierwszorzędного serwisu.

### **INNOWACJE**

Dla lidera w dziedzinie innowacji, którym jesteśmy, priorytetowym celem jest coraz lepsze spełnianie wymagań swoich klientów. Dlatego nieustannie ulepszamy nasze wciągniki i wytwarzamy doskonałe produkty dla naszych klientów. Z powodzeniem: wraz z nowym, modułowym wciągnikiem linowym Demag DMR temat ukierunkowania na potrzeby klientów wnosimy na zupełnie nowy poziom.

### **NIEZAWODNOŚĆ**

Nasi klienci mogą w pełni skoncentrować się na swojej kluczowej działalności – ponieważ mają pewność, że ich wciągniki pracują niezawodnie. Na całym świecie wciągniki linowe Demag są znane z wysokiej wydajności przeładunkowej, dużej rentowności oraz szczególnego bezpieczeństwa.





## **DOŚWIADCZENIE**

Nasze wieloletnie doświadczenie w produkcji wciągników linowych czyni z nas niezawodnego partnera. Dzięki innowacyjnym pomysłom i wcześniejszej pracy pionierskiej już przed laty opracowaliśmy podstawę coraz bardziej zdigitalizowanego przemysłu i te przyszłościowe technologie ciągle rozwijamy.

## **SERWIS**

Naszym klientom oferujemy szeroką gamę wartościowych usług serwisowych przez cały okres użytkowania wciągników linowych. Od jednego dostawcy. Dzięki globalnej sieci serwisowej nasi wykwalifikowani pracownicy serwisów bezpośrednio na miejscu niezwłocznie reagują na zapytania klientów. Nasza wysoce wydajna logistyka części zamiennych gwarantuje szybkie dostawy na wypadek konieczności serwisowania, zapobiegając w ten sposób długim okresom przestoju.

# Dane techniczne – Kryteria doboru wg FEM/ISO

## Wielkość konstrukcyjną określa:

- rodzaj obciążenia
- średni czas pracy
- udźwig oraz
- rodzaj zalinowania

1. Jakie są warunki pracy?
2. Jak duży powinien być udźwig maksymalny?
3. Jak wysoko musi być podnoszony ładunek?
4. Jak szybko ma być podnoszony ładunek?
5. Czy ładunki wymagają ostrożnego podnoszenia i opuszczania?
6. Czy ładunek ma być przemieszczany?
7. Jakie ma być sterowanie?

Grupa natężenia pracy określana jest na podstawie czasu pracy i rodzaju obciążenia.

Rodzaj obciążenia		Średni czas pracy na dzień \ [h]				
1	lekkie	1-2	2-4	4-8	8-16	ponad 16
2	średnie	0,5-1	1-2	2-4	4-8	8-16
3	ciężkie	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-8
4	bardzo ciężkie	0,12-0,25	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4
Grupa natężenia pracy		1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m
Rodzaj zalinowania						
2/1	4/1	6/1	8/1			
4/2	8/2	12/2				
Udźwig [t]	Wielkość konstrukcyjna					
1	2	-	-	-	-	-
1,25	2,5	-	-	-	-	-
1,6	3,2	-	-	-	-	-
2	4	-	-	DMR 3	-	-
2,5	5	-	-	-	-	-
3,2	6,3	-	-	DMR 5	-	-
4	8	-	-	-	-	-
5	10	-	-	-	-	-
6,3	12,5	-	-	DMR 10	-	-
-	16	16	20	DMR 16*	-	-
-	-	20	25	-	-	-
10	20	32	40	-	-	-
12,5	25	40	50	DMR 20	-	-

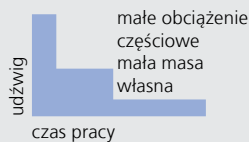
\* 2m / 16 t = 6/1; 1Bm / 16 t = 4/1

## RODZAJ OBCIĄŻENIA

(przeważnie szacowany) ustala się na podstawie następującego schematu:

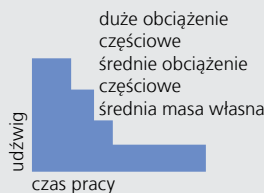
### 1: lekkie

Wciągniki poddawane maksymalnemu obciążeniu tylko wyjątkowo, natomiast bieżące obciążenie bardzo małe



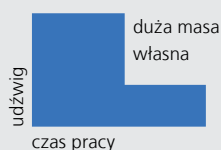
### 2: średnie

Wciągniki poddawane często maksymalnemu obciążeniu, natomiast bieżące obciążenie małe



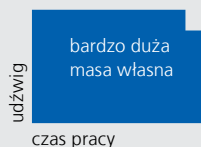
### 3: ciężkie

Wciągniki poddawane często maksymalnemu obciążeniu i ciągle średnim obciążeniom



### 4: bardzo ciężkie

Wciągniki regularnie poddawane obciążeniom zbliżonym do obciążenia maksymalnego



## Przykład:

Udźwig	5 t
Rodzaj obciążenia	„średnie” wg tabeli
Prędkość podnoszenia	6 m/min
Zwolniona prędkość podnoszenia	1 m/min
Zalinowanie	4/1
Średnia wysokość podnoszenia haka	3 m
Liczba cykli pracy/godzinę	20
Czas pracy/dzień	8 h

## Przykład obliczeń wg FEM/ISO

Średni czas pracy na dzień może być oszacowany lub obliczony na podstawie następującego wzoru:

$$\text{Czas pracy / dzień} = \frac{2 \times \text{śred. wysokość podnoszenia haka} \times \text{liczba cykli pracy na godzinę} \times \text{czas pracy na dzień}}{60 \times \text{prędkość podnoszenia}}$$

$$\text{Czas pracy / dzień} = \frac{2 \times 3 \times 20 \times 8}{60 \times 6} = 2,66 \text{ h}$$

Na podstawie tabeli dla średniego obciążenia i średniego czasu pracy wciągnika na dzień 2,66 h wynika grupa natężenia pracy 2 m. Dla udźwigu 5 t i przewleczenia 4/1 wynika z tabeli wielkość DMR 5-5.

# Tabela doboru

Seria	Udźwig [t]	Wysokość podnosze- nia haka [m]	Prędkość podnoszenia			Grupa nałężenia pracy [FEM / ISO]
			[m / min]			
			2-stop.	Bezstopn.	ProHub*	
DMR 3	2/1					
	1	12 20 30	1,4/8	0,32-6,4	9,6	4m/M7
	1,25		2/12	0,64-12,5	19	3m/M6
	1,6		2,6/16	1-25	38	2m/M5
	2	6 10 15	1,4/8	0,32-6,4	9,6	1Am/M4
	4/1					
	2	6 10 15	0,7/4	0,16-3,2	4,8	4m/M7
	2,5		1/6	0,32-6,4	9,6	3m/M6
	3,2		1,3/8	0,5-12,5	19	2m/M5
	4	6 10 15	0,7/4	0,16-3,2	4,8	1Am/M4
4/2						
DMR 5	2/1					
	1,6	12 20 30	1,4/8	0,32-6,4	9,6	4m/M7
	2		2/12	0,64-12,5	19	3m/M6
	2,5		2,6/16	1-25	38	2m/M5
	3,2	9,9 16,3	1,4/8	0,32-6,4	9,6	1Am/M4
	4/2					
	1,6	9,9 16,3	1,4/8	0,32-6,4	9,6	4m/M7
	2		2/12	0,64-12,5	19	3m/M6
	2,5		2,6/16	1-25	38	2m/M5
	3,2	6 10 15	1,4/8	0,32-6,4	9,6	1Am/M4
4/1						
3,2	6 10 15	0,7/4	0,16-3,2	4,8	4m/M7	
4		1/6	0,32-6,4	9,6	3m/M6	
5		1,3/8	0,5-12,5	19	2m/M5	
6,3	6 10 15	0,7/4	0,16-3,2	4,8	1Am/M4	
8/2						
DMR 10	2/1					
	3,2	12 20 30 40	1,4/8	0,32-6,4	9,6	4m/M7
	4		2/12	0,64-12,5	19	3m/M6
	5		2,6/16	1-25	38	2m/M5
	6,3	5,8 11,35 18,4 25,2	1,4/8	0,32-6,4	9,6	1Am/M4
	4/2					
	3,2	5,8 11,35 18,4 25,2	1,4/8	0,32-6,4	9,6	4m/M7
	4		2/12	0,64-12,5	19	3m/M6
	5		2,6/16	1-25	38	2m/M5
	6,3	6 10 15 20	1,4/8	0,32-6,4	9,6	1Am/M4
4/1						
6,3	6 10 15 20	0,7/4	0,16-3,2	4,8	4m/M7	
8		1/6	0,32-6,4	9,6	3m/M6	
10		1,3/8	0,5-12,5	19	2m/M5	
12,5	6 10 15 20	0,7/4	0,16-3,2	4,8	1Am/M4	
6/1						
DMR 16	4/1					
	16	6 10 15 20	0,7/4	0,16-3,2	4,8	1Bm/M3
	6/1					
12,5	6,7 13,3	0,7/4	0,22-4,3	6,4	3m/M6	
16		0,9/5,3	0,42-8,3	12,5	2m/M5	
DMR 20	2/1					
	6,3	20 30 40 54	1,4/8	0,32-6,4	9,6	4m/M7
	8		2/12	0,64-12,5	19	3m/M6
	10		2,6/16	0,64-12,5	19	2m/M5
	12,5	7,6 14,6 21,6 31,3	1/6	0,32-6,4	9,6	1Am/M4
	1,4/8		0,8-16	24		
	4/2					
	6,3	10 15 20 27	1,4/8	0,32-6,4	9,6	4m/M7
	8		2/12	0,64-12,5	19	3m/M6
	10		2,6/16	0,64-12,5	19	2m/M5
12,5	10 15 20 27	1/6	0,32-6,4	9,6	1Am/M4	
1,4/8		0,4-8	12			
4/1						
12,5	7,8 11,3 16,1 27,1	0,7/4	0,16-3,2	4,8	1Am/M4	
16		1/6	0,32-6,4	9,6		
20		1,3/8	0,4-8	12		
25	6,7 10 13,3 18	0,5/3	0,16-3,2	4,8	1Am/M4	
0,7/4		0,4-8	12			
6/1						
20	8 11,2 18	0,7/4	0,22-4,3	6,4	1Am/M4	
25		0,9/5,3	0,26-5,3	8		
32		0,7/4	0,26-5,3	8		
40	7,5 10 13,5 21,3	0,7/4	0,22-4,3	6,4	1Am/M4	
0,7/4		0,26-5,3	8			
12/2						
20	7,5 10 13,5 21,3	0,7/4	0,22-4,3	6,4	1Am/M4	
25		0,9/5,3	0,26-5,3	8		
32		0,7/4	0,26-5,3	8		
40	7,5 10 13,5 21,3	0,5/3	0,22-4,3	6,4	1Am/M4	
0,7/4		0,2-4	6			
8/1						
25	7,5 10 13,5 21,3	0,5/3	0,16-3,2	4,8	1Am/M4	
32		0,7/4	0,16-3,2	4,8		
40		0,5/3	0,2-4	6		
50	6,7 13,3	0,5/3	0,16-3,2	4,8	1Am/M4	
0,7/4		0,2-4	6			

\* ProHub: przy obciążeniu znamionowym do 30% uzyskuje się o 50% wyższą prędkość podnoszenia.

# DEMAG

A TEREX BRAND



## TEREX MATERIAL HANDLING

Firma Terex to jeden z czołowych dostawców technologii dźwignicowych na świecie, oferująca suwnice i podzespoły Demag. Grupa Terex Material Handling zajmuje się opracowywaniem i wytwarzaniem technicznie zaawansowanych suwnic, wciągników oraz komponentów, jak również zapewnieniem wsparcia dla klientów i serwisu dla swoich klientów. Terex Material Handling posiada zakłady produkcyjne w 19 miejscach na pięciu kontynentach i obsługuje klientów w ponad 60 krajach.

## Terex Material Handling Sp. z o.o.

Ul. Mińska 63 A

03-828 Warszawa

Telefon: + 48 22 33 08 400

Fax: + 48 22 33 08 401

waw-dst-demag@terex.com

www.demagcranes.pl

4 | 4/75