

# 1.7 Selection tables

## 1.7.1 DC-Pro (2 hoist speeds)

Load capacity [kg]	Chain hoist size DC-Pro	Reeving	Group of mechanisms DIN EN 14492 FEM / ISO	Chain size [mm]	Hoist speed		Standard hook path <sup>1)</sup> H [m]	Motor size <sup>2)</sup>	Max. weight for hook path		
					at 50 Hz [m/min]	at 60 Hz [m/min]			4 m [kg]	5 m [kg]	8 m [kg]
80	1	1/1	4m / M7	4,2x12,2	8,0/2,0	9,6/2,4	5 and 8	ZNK 71 A 8/2 <sup>3)</sup>	-	22	24
	2				16,0/4,0	19,2/4,8		ZNK 71 B 8/2			
	5				24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2		ZNK 80 B 8/2			
100	1			4,2x12,2	8,0/2,0	9,6/2,4		ZNK 71 A 8/2 <sup>3)</sup>			
	2			16,0/4,0	19,2/4,8	ZNK 71 B 8/2					
	5			24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2	ZNK 80 B 8/2					
125	1			4,2x12,2	8,0/2,0	9,6/2,4		ZNK 71 A 8/2 <sup>3)</sup>			
	2			16,0/4,0	19,2/4,8	ZNK 71 B 8/2					
	5			24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2	ZNK 80 B 8/2					
160	2			4,2x12,2	8,0/2,0	9,6/2,4		ZNK 71 B 8/2			
	5			16,0/4,0	19,2/4,8	ZNK 80 B 8/2					
				24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2						
200	2			3m / M6	4,2x12,2	8,0/2,0		9,6/2,4		ZNK 71 B 8/2	
	5			4m / M7	5,3x15,2	16,0/4,0		19,2/4,8		ZNK 80 B 8/2	
					7,4x21,2	24,0/6,0 <sup>4)</sup>		28,8/7,2		ZNK 100 A 8/2	
250	2	2m+ <sup>5)</sup> / M5+	4,2x12,2	8,0/2,0	9,6/2,4	ZNK 71 B 8/2					
	5	4m / M7	5,3x15,2	16,0/4,0	19,2/4,8	ZNK 80 B 8/2					
			7,4x21,2	24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2	ZNK 100 A 8/2					
315	5	4m / M7	5,3x15,2	8,0/2,0	9,6/2,4	ZNK 80 B 8/2					
	7,4x21,2		12,0/3,0	14,4/3,6	ZNK 100 A 8/2						
	10	24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2	ZNK 100 B 8/2							
400	5	3m / M6	5,3x15,2	8,0/2,0	9,6/2,4	ZNK 80 B 8/2					
	10	4m / M7	7,4x21,2	12,0/3,0	14,4/3,6	ZNK 100 A 8/2					
		3m / M6		24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2	ZNK 100 B 8/2					
500	5	2m+ <sup>5)</sup> / M5+	5,3x15,2	8,0/2,0	9,6/2,4	ZNK 80 B 8/2					
	10	4m / M7	7,4x21,2	12,0/3,0	14,4/3,6	ZNK 100 A 8/2					
		2m+ <sup>5)</sup> / M5+		24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2	ZNK 100 B 8/2					
630	10	4m / M7	7,4x21,2	6,0/1,5	7,2/1,8	ZNK 100 A 8/2					
800				12,0/3,0	14,4/3,6	ZNK 100 B 8/2					
				6,0/1,5	7,2/1,8	ZNK 100 A 8/2					
1000	15	2m+ <sup>5)</sup> / M5+	2m+ <sup>5)</sup> / M5+	12,0/3,0	14,4/3,6	ZNK 100 B 8/2					
				6,0/1,5	7,2/1,8	ZNK 100 A 8/2					
				12,0/3,0	14,4/3,6	ZNK 100 A 8/2					
1250	10	2/1	4m / M7	8,7x24,2	8,0/2,0	9,6/2,4	4	ZNK 100 B 8/2	71	72	77
	15	1/1	1Am <sup>8)</sup> / M4	7,4x21,2	6,0/1,5	7,2/1,8	5 and 8		-	65	73
			3m <sup>7)</sup> / M6		8,0/2,0	9,6/2,4			71	72	77
16	3m <sup>6)</sup> / M6	8,7x24,2	12,0/3,0	14,4/3,6	4	ZNK 100 C 8/2	111	113	118		
1600	10	2/1	3m / M6	7,4x21,2	6,0/1,5	7,2/1,8	5 and 8	ZNK 100 B 8/2	-	65	73
	15	1/1	2m+ <sup>5)</sup> <sup>9)</sup> / M5+	8,7x24,2	8,0/2,0	9,6/2,4	4		71	72	77
			2m+ <sup>5)</sup> <sup>9)</sup> / M5+		8,0/2,0	9,6/2,4			103	105	110
16	2m+ <sup>5)</sup> <sup>8)</sup> / M5+	12,0/3,0	14,4/3,6	ZNK 100 C 8/2	111	113	118				
2000	10	2/1	2m+ <sup>5)</sup> <sup>6)</sup> / M5+	7,4x21,2	6,0/1,5	7,2/1,8	5 and 8	ZNK 100 B 8/2	-	65	73
	15	1/1	4m <sup>10)</sup> / M7	8,7x24,2	4,0/1,0	4,8/1,2	4		83	86	96
			2m+ <sup>5)</sup> / M5+	10,5x28,2	8,0/2,0	9,6/2,4			113	115	123

### DC-Pro continued

Load capacity [kg]	Chain hoist size DC-Pro	Reeving	Group of mechanisms DIN EN 14492 FEM / ISO	Chain size [mm]	Hoist speed		Standard hook path <sup>1)</sup> H [m]	Motor size <sup>2)</sup>	Max. weight for hook path				
					at 50 Hz [m/min]	at 60 Hz [m/min]			4 m [kg]	5 m [kg]	8 m [kg]		
2500	10	2/1	1Am <sup>7)</sup> / M4	7,4x21,2	4,0/1,0	4,8/1,2	5 and 8	ZNK 100 B 8/2	-	65	73		
	15		3m / M6	8,7x24,2			4		83	86	96		
	16		3m <sup>8)</sup> / M6		6,0/1,5	7,2/1,8	ZNK 100 C 8/2		110	113	124		
	25	1/1	1Am / M4	10,5x28,2	8,0/2,0	9,6/2,4	4		ZNK 100 B 8/2	113	115	123	
3200	15	2/1	2m+ <sup>5)</sup> <sup>8)</sup> / M5+	8,7x24,2	4,0/1,0	4,8/1,2	4	ZNK 100 B 8/2	83	86	96		
	16		2m+ <sup>5)</sup> <sup>8)</sup> / M5+									6,0/1,5	7,2/1,8
			2m+ <sup>5)</sup> <sup>9)</sup> / M5+										
4000	25	2m+ <sup>5)</sup> / M5+	10,5x28,2	4,0/1,0	4,8/1,2	4	ZNK 100 C 8/2	125	130	145			
5000		1Am / M4											

### DCM-Pro Manulift (2 hoist speeds)

Load capacity [kg]	Manulift size DCM-Pro	Reeving	Group of mechanisms DIN EN 14492 FEM / ISO	Chain size [mm]	Hoist speed		Hook path H [m]	Motor size <sup>2)</sup>	Max. weight for hook path		
					at 50 Hz [m/min]	at 60 Hz [m/min]			2,8 m [kg]	4,3 m [kg]	
80	1	1/1	4m / M7	4,2x12,2	8,0/2,0	9,6/2,4	2,8 and 4,3	ZNK 71 A 8/2 <sup>3)</sup>	22	24	
	2				16,0/4,0	19,2/4,8		ZNK 71 B 8/2			
	5				24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2		ZNK 80 B 8/2			
125	1			4,2x12,2	8,0/2,0	9,6/2,4		ZNK 71 A 8/2 <sup>3)</sup>			
	2			16,0/4,0	19,2/4,8	ZNK 71 B 8/2					
	5			24,0/6,0 <sup>4)</sup>	28,8/7,2	ZNK 80 B 8/2					
200	2			3m / M6	4,2x12,2	8,0/2,0		9,6/2,4			ZNK 71 B 8/2
	5			4m / M7	5,3x15,2	16,0/4,0		19,2/4,8			ZNK 80 B 8/2
				2m+ <sup>5)</sup> / M5+	4,2x12,2	8,0/2,0		9,6/2,4			ZNK 71 B 8/2
250	2			4m / M7	5,3x15,2	16,0/4,0		19,2/4,8			ZNK 80 B 8/2
	5			2m+ <sup>5)</sup> / M5+	4,2x12,2	8,0/2,0		9,6/2,4			ZNK 71 B 8/2

1) Larger hook paths on request.

2) See Electric key data page for key motor data.

3) ZNK 71 A 8/2 with 380-415 V / 50 Hz only for 1st delivery; a ZNK 71 B 8/2 motor is supplied for replacement requirements.

4) Only with operating limit switch for lifting; operating limit switch for lowering on request (the lower end position must not be approached in normal operation).

5) 2m+ corresponds to 1900 hours at full load.

6) Chain drive FEM 2m according to EN 818-7

7) Chain drive FEM 1Cm according to EN 818-7

8) Chain drive FEM 1Am according to EN 818-7

9) Chain drive FEM 1Bm according to EN 818-7

10) Chain drive FEM 3m according to EN 818-7