

The image shows three Demag LRS wheel assemblies mounted on a crane track. Each assembly consists of a blue vertical support column, a blue horizontal crossbeam, a grey motor housing with a circular fan, and a yellow protective skirt. The units are arranged in a row on a concrete track.

Robustezza e versatilità

Sistema gruppi ruote Demag LRS

DEMAG
.....

Sistema ruote Demag LRS –

la soluzione pronta per il montaggio

SU MISURA – E SENZA COSTI DI PROGETTAZIONE

Con il sistema ruote Demag LRS, si possono risolvere in maniera rapida e sicura le questioni legate all'azionamento – che si tratti di trasportare, convogliare, spostare o distribuire. Abbiamo le ruote e le unità di azionamento idonee per tutte le esigenze: pronte da montare, strutturalmente comprovate e a prezzi interessanti – semplicemente su richiesta.

Il Sistema ruote Demag LRS è adatto a carichi su ciascuna ruota fino a 6.500 kg e velocità di traslazione fino a 240 m/min. Il committente deve solo selezionare i componenti per ottenere con l'LRS il gruppo costruttivo ideale e realizzare innumerevoli applicazioni di movimentazione.

La sua robusta carcassa monoblocco in ghisa sferoidale è dotata di cinque superfici di connessione lavorate con elevata precisione e consente diverse varianti di fissaggio. Il collegamento di testa è previsto di serie. Le viti ad alta resistenza necessarie sono comprese nella fornitura. Il rivestimento in zinco lamellare garantisce una migliore protezione delle superfici.

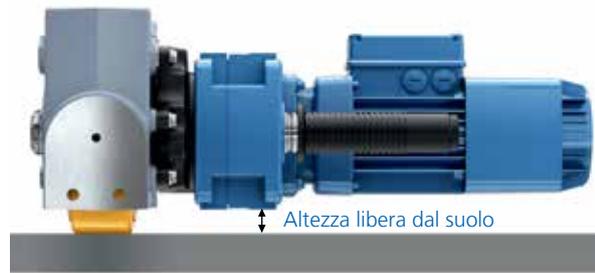




LRS...A Ruota in ghisa sferoidale con due bordini



LRS...A Ruota in ghisa sferoidale con due bordini



Il sistema LRS permette un'elevata altezza libera dal suolo

I fori di centraggio per il collegamento di testa consentono di risparmiare i tempi necessari per il riallineamento al momento della sostituzione delle LRS. In opzione, è inoltre possibile adattare le LRS alla struttura già disponibile anche con il collegamento a perni, soluzione per la

quale mettiamo a disposizione un kit perni idoneo. Il sistema LRS non richiede manutenzione e si può utilizzare senza problemi in un range di temperatura compreso fra -10 e +40 °C. Sulla verniciatura in tinta RAL 7001, è possibile applicare un ulteriore strato di vernice, personalizzando così anche il colore dell'LRS.

TRE MODELLI DELLA RUOTA

- ruota in ghisa sferoidale
 - con due bordini LRS...A
 - senza bordini LRS...B
- Ruota con fascia in Hydropur LRS...F

La **ruota in ghisa sferoidale** si distingue per l'effetto autolubrificante che si ottiene grazie alla grafite sferoidale incorporata, la quale consente di contrastare efficacemente l'usura e di ridurre la resistenza di rotolamento. Si aggiungano poi le efficacissime proprietà ammortizzanti, grazie alle quali il movimento non danneggia le rotaie e si svolge silenziosamente. I bordini consentono di contrastare una forza assiale pari al 10 % del carico nominale del gruppo ruota

Grazie all'elevato coefficiente di attrito, la **ruota con la fascia in Hydropur** è l'ideale per le applicazioni caratterizzate da dinamicità elevata (forte accelerazione, azionamenti a frizione, ecc.). Le sue buone proprietà ammortizzanti consentono una rumorosità ridotta.

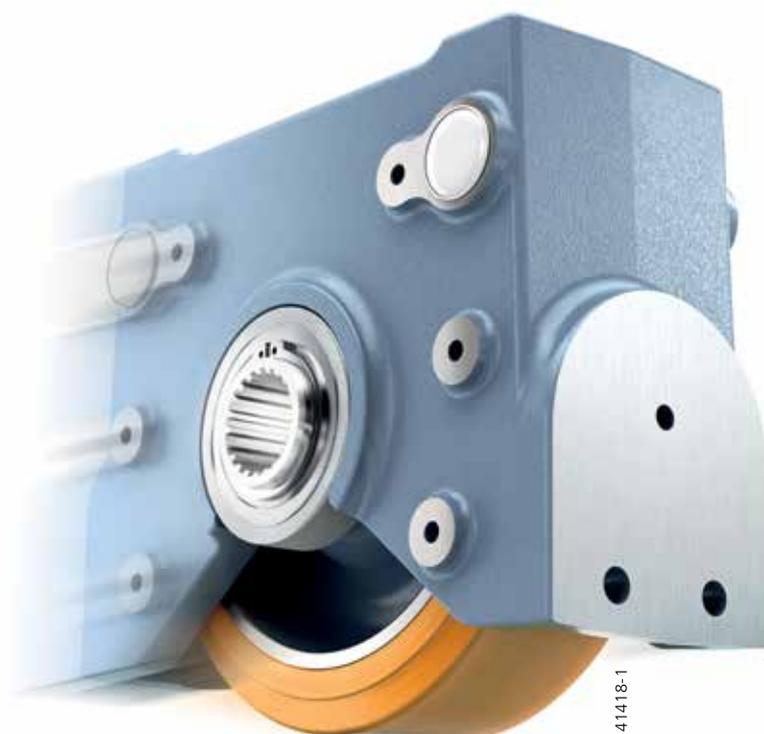
IL GRUPPO MOTORE

Sono particolarmente adatti come gruppo di traslazione i motoriduttori piatti e angolari Demag. Grazie all'albero cavo brocciato a evolvente, il montaggio del motoriduttore sul gruppo ruota avviene grazie ad un albero ad innesto e ad un ammortizzatore di coppia particolare che evita sforzi assiali sull'albero.

A seconda della massa da movimentare e della velocità da raggiungere, i riduttori sono disponibili in varie dimensioni, con motori di traslazione adeguati in classe di protezione IP54. La brocciatura dei mozzi di tutte le ruote sono conformi alla norma DIN 5480.

Il sistema LRS offre una elevata altezza libera del motoriduttore, caratteristica particolarmente importante per le unità di traslazione su rotaia a livello del pavimento dotate di gruppo motore. È peraltro possibile motorizzarle anche a posteriori.

I vantaggi a colpo d'occhio



FLESSIBILITÀ, GRAZIE AL SISTEMA COMPONIBILE

- Tre diametri: LRS 200, LRS 250 e LRS 350
- Movimentabile manualmente o con motore di traslazione standard, ad azionamento singolo o centralizzato
- Possibilità di ampliamento rapido ed economico anche in un secondo momento
- Opzioni di montaggio
 - Kit rulli di guida orizzontale
 - Respingenti
 - Kit di collegamento con perni
 - Sistema pulizia binari
 - Dispositivo di allineamento laser

STRUTTURA PRATICA

- Struttura particolarmente robusta
- Carcasa monoblocco di forma stabile
- Superfici di accoppiamento lavorate con precisione
- Elevata altezza libera dal suolo
- Cuscinetti ruota senza manutenzione

FACILITÀ D'USO, SIN DALL'INIZIO

- Documentazione semplice e comprensibile
- Scelta agevolata con le tabelle o con strumenti informatici (e-tools)
- I file CAD disponibili per la configurazione personalizzata facilitano la progettazione degli impianti
- Montaggio rapido

PRESTAZIONI COMMISURATE ALLE ESIGENZE

- Soluzione economicamente vantaggiosa per le esigenze di traslazione
- I prodotti sono standard, per cui sono garantiti tempi di consegna brevi ed elevata disponibilità

SOLUZIONI COMPLETE DA UN SOLO FORNITORE

- Qualità elevata garantita dalla produzione in serie
- Un interlocutore per il sistema di traslazione completo
- Competenza del sistema
- Esperienza decennale nel settore della progettazione di traslazioni

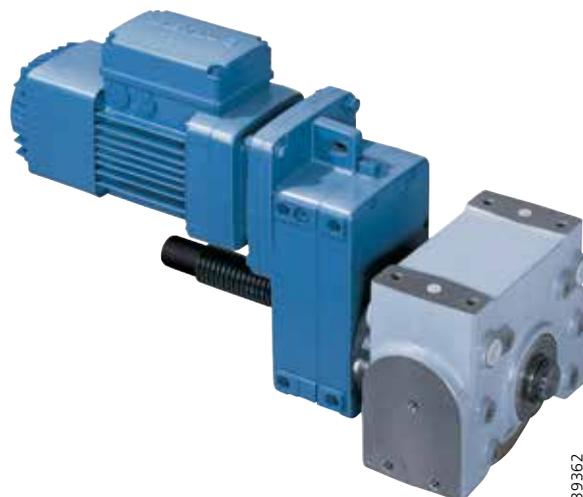
PORTATA IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

Le tre taglie di ruote dispongono di portate graduali fino a 6.500 kg – per velocità fino a 100 m/min. Se è necessario raggiungere velocità maggiori – è possibile raggiungere i 240 m/min – riducendo conseguentemente il carico sulla ruota.

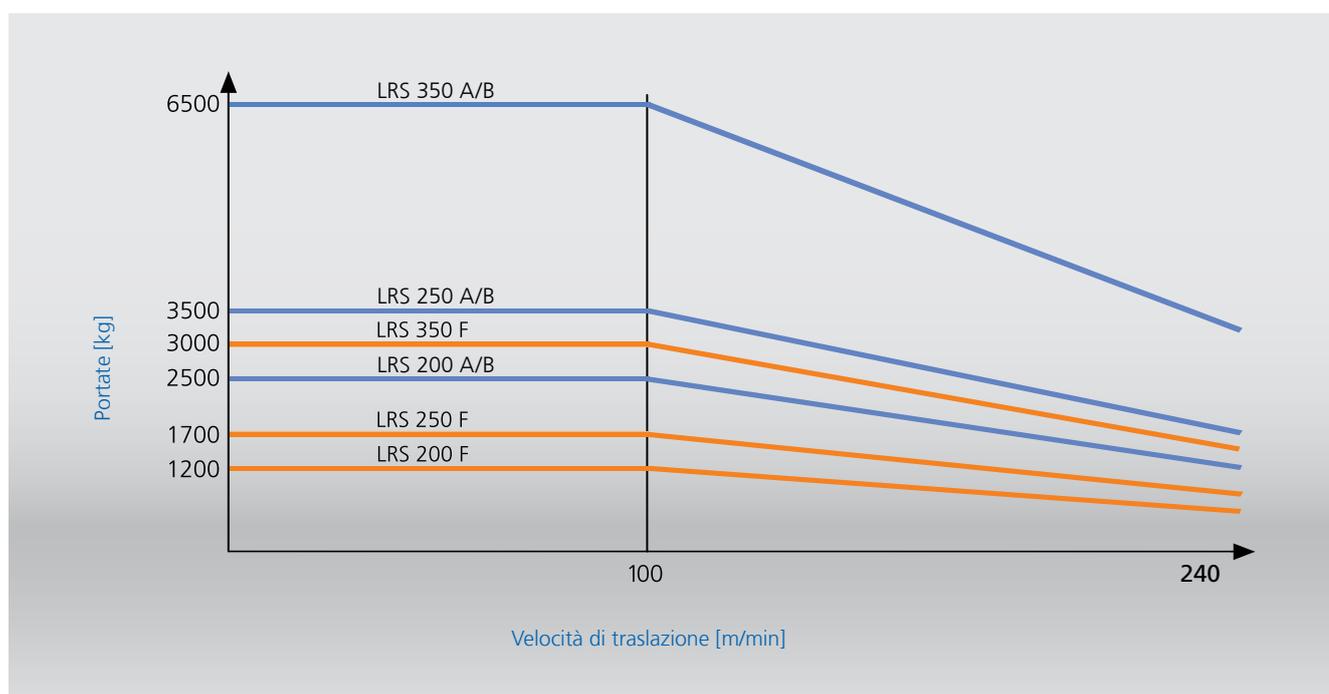
Se si impiegano le ruote con fascia in Hydropur, è necessario considerare in fase di progettazione eventuali fermi più prolungati sotto carico (>2 ore).

In tal caso, la portata si riduce del 50 % a causa della deformazione dovuta alla particolare condizione d'uso.

Le portate indicate delle ruote con fascia in Hydropur sono attendibili in relazione ad una temperatura ambiente di 40 °C. In caso di temperature più elevate, la portata si riduce del 10 % ogni 10 °C.



Portata	Tipo		
	LRS 200	LRS 250	LRS 350
Ruota in ghisa sferoidale (LRS... A/B)	2.500 kg	3.500 kg	6.500 kg
Ruota con fascia in Hydropur (LRS... F)	1.200 kg	1.700 kg	3.000 kg



Gestire diverse applicazioni senza problemi

Il sistema ruote Demag LRS, fornisce rapidamente le soluzioni efficienti per una vasta gamma di esigenze.

ELEMENTI ARCHITETTONICI MOBILI

Il movimento è particolarmente silenzioso grazie alla fascia in Hydropur. Gli azionamenti singoli consentono un rapporto di movimentazione omogeneo, anche in caso di grandi campate. I rulli di guida orizzontali o i bordini garantiscono la guida della struttura.

CARROPONTI DA CANTIERE

Anche se posizionati su una superficie in cemento, i carichi si possono spostare senza fatica manualmente e silenziosamente all'interno del cantiere. Nel caso del modello a portale in versione con quattro LRS con fascia in Hydropur.

CANCELLI SCORREVOLI

I cancelli scorrono su rotaie grazie alle ruote in ghisa sferoidale con bordini. Un motoriduttore angolare dall'ingombro particolarmente ridotto funge da gruppo d'azionamento.



41003-5



40030-49



39886-9

CARRELLI TRASLANTI

Fra le tante altre possibilità di varianti costruttive, questo carrello a quattro ruote su rotaia è movimentato grazie a due azionamenti singoli standard. È possibile realizzare anche azionamenti centralizzati

DISPOSITIVI DI RIBALTAMENTO

I coefficienti di attrito necessari per gli azionamenti impiegati nei dispositivi di ribaltamento si ottengono grazie alle ruote con fascia di Hydropur. Gli azionamenti possono essere realizzati in versione singola o centralizzata. Anche il supporto esterno è dato da un sistema LRS.

SCENOGRAFIE E QUINTE DI GRANDI DIMENSIONI

I carrelli a quattro ruote con fasce in Hydropur garantiscono la possibilità di spostare gli elementi manualmente e a livello del pavimento, in maniera rapida e silenziosa, soprattutto durante le rappresentazioni.



GRUPPI MOTORE DI TRASLAZIONE A RUOTA D'ATTRITO

Nel caso dei carroporti sospesi, dei dispositivi di controllo ponti o delle piattaforme di pulizia, i sistemi LRS dotati di ruote con fascia in Hydropur fungono da trattori a ruota di aderenza. Possono essere adattati alla struttura in maniera personalizzata.



La soluzione perfetta per i carrelli a quattro ruote e le strutture preesistenti presso il cliente

IN PERFETTA SINTONIA

Il sistema gruppo ruote Demag LRS e i motoriduttori di traslazione Demag alimentati elettricamente offrono vantaggi senza paragoni: sono in perfetta sintonia fra loro, compatti, affidabilissimi e facili da montare.

Il sistema ruote LRS non è perfetto solo per i carrelli a quattro ruote su rotaia e azionati. Consente infatti in particolare di elaborare soluzioni costruttive personalizzate.

Che si preveda un motore per l'azionamento di due ruote (azionamento centralizzato) o ruote ad azionamento singolo (due azionamenti singoli), con le soluzioni di azionamento Demag, è possibile delineare una soluzione personalizzata grazie agli elementi modulari. L'ammortizzatore di coppia Demag consente inoltre di montare il motoriduttore sul sistema ruote in posizioni variabili. I gruppi di traslazione Demag possono essere disposti orizzontalmente, verticalmente o in posizione inclinata, consentendo così soluzioni di azionamento personalizzate in funzione delle più disparate esigenze.



Carrello a quattro ruote con due azionamenti singoli

L'**azionamento singolo** disponibile in versione standard è composto da componenti fra loro compatibili:

- motore di traslazione ZBF a poli commutabili con riduttore piatto;
- albero a innesto per collegare l'LRS e il riduttore con la scanalatura corrispondente; protezione albero per l'estremità libera dell'albero;
- ammortizzatore di coppia con materiale di montaggio.

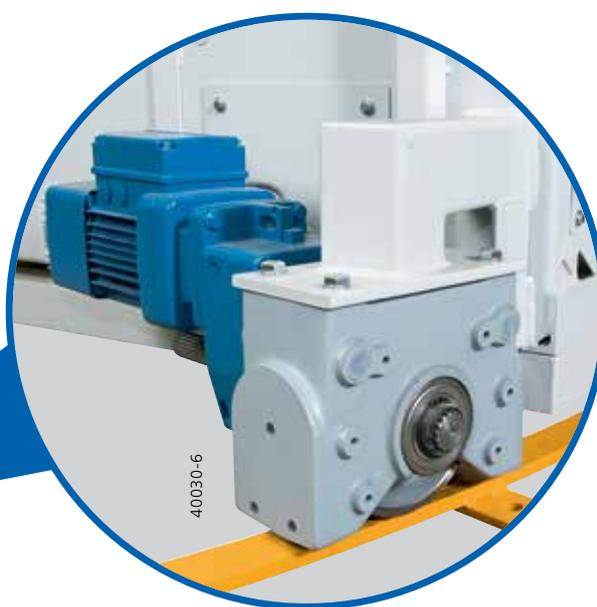
COMPATTO, POTENTE E PRECISO

La configurazione dell'ammortizzatore di coppia consente di trasmettere senza forza radiale la coppia motrice torcente dal riduttore all'LRS senza alcuna forza radiale sull'albero.



Il motore per traslazione Demag ZBF a massa volante aumentata, consente accelerazioni e decelerazioni dolci nel funzionamento con alimentazione direttamente dalla rete.

Grazie all'ampia gamma di rapporti di riduzione è possibile realizzare traslazione molto precise. I riduttori piatti sono stati dimensionati in modo che accoppiandoli con le ruote LRS si ottenga una elevata altezza libera dal suolo. La posizione dell'albero lento consente la realizzazione di azionamenti centralizzati.



Carrello a quattro ruote con azionamento centralizzato

Per l'**azionamento centralizzato** sono disponibili due misure standard di azionamenti centralizzati.

Ogni kit comprende:

- albero di collegamento ruota lontana riduttore
- giunto brocciato di accoppiamento alberi
- albero di collegamento riduttore ruota e protezione albero

Sono disponibili due kit di alberi centralizzati per scartamenti fino a 1.500 mm e 2.900 mm. Per realizzare scartamenti personalizzati sarà sufficiente accorciare l'albero di collegamento e il tubo della protezione dell'albero.

LRS 250 A/B, Ø 220 mm, R_{max} = 3.500 kg

		Velocità v in m/min		
		12,5 (3,1)*	40 (10)*	80 (20)*
Massa per gruppo motore in kg	...			
	3.000			35**
	4.000			
	5.000	31**	33**	
	6.000			
	7.000			
	8.000			
	9.000			
	10.000			
	11.000			
	12.000			
	13.000	32	34	
	14.000			
	15.000			
	16.000			

Combinazione gruppo motore	Riduttore	Motore
31	AMK 30 TD	ZBF 63 A 8/2
32	AMK 40 TD	ZBF 71 A 8/2
33	AMK 30 DD	ZBF 90 B 8/2
34	AMK 40 DD	ZBF 100 A 8/2
35	AMK 30 DD	ZBF 100 A 8/2

LRS 350 A/B, Ø 315 mm, R_{max} = 6.500 kg

		Velocità v in m/min		
		12,5 (3,1)*	40 (10)*	80 (20)*
Massa per gruppo motore in kg	...			
	9.000			
	10.000			
	11.000			
	12.000			
	13.000			55
	14.000			
	15.000	52	54	
	16.000			
	17.000			
	18.000			
	19.000			
	20.000			
	21.000			
	22.000			

Combinazione gruppo motore	Riduttore	Motore
52 / 52B	ADK 50 TD	ZBF 80 A 8/2
54 / 52B	ADK 50 DD	ZBF 100 A 8/2
55 / 55B	ADK 50 DD	ZBF 132 A 8/2

B = combinazione di azionamento per collegamento con perni

LRS 250 F, Ø 250 mm, R_{max} = 1.700 kg

		Velocità v in m/min		
		12,5 (3,1)*	40 (10)*	80 (20)*
Massa per gruppo motore in kg	...			
	1.000			
	1.500			
	2.000			
	2.500	41**	43**	45**
	3.000			
	3.500			
	4.000			
	4.500			
	5.000			
	5.500			
	6.000	42	44	
	6.500			
	7.000			

Combinazione gruppo motore	Riduttore	Motore
41	AMK 30 TD	ZBF 63 A 8/2
42	AMK 40 TD	ZBF 71 A 8/2
43	AMK 30 DD	ZBF 80 A 8/2
44	AMK 40 DD	ZBF 90 B 8/2
45	AMK 30 DD	ZBF 100 A 8/2

LRS 350 F, Ø 350 mm, R_{max} = 3.000 kg

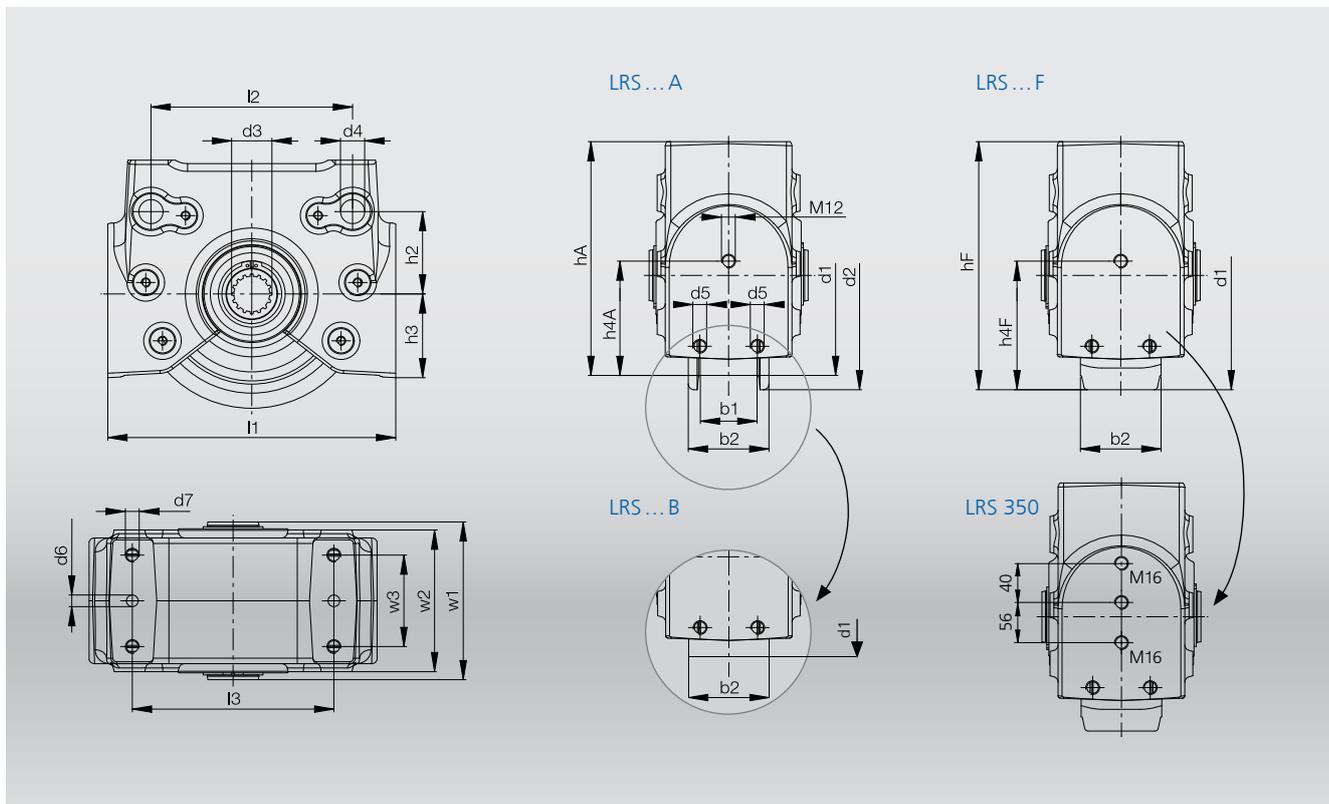
		Velocità v in m/min		
		12,5 (3,1)*	40 (10)*	80 (20)*
Massa per gruppo motore in kg	...			
	5.000			
	5.500			
	6.000			
	6.500			
	7.000			
	7.500			
	8.000	62	64	65
	8.500			
	9.000			
	9.500			
	10.000			
	10.500			
	11.000			

Combinazione gruppo motore	Riduttore	Motore
62 / 62B	ADK 50 TD	ZBF 80 A 8/2
64 / 64B	ADK 50 TD	ZBF 90 B 8/2
65 / 65B	ADK 50 DD	ZBF 132 A 8/2

B = combinazione di azionamento per collegamento con perni

Dimensioni

TIPI LRS 200 / LRS 250 / LRS 350



	d3 _{6g/7H}	d4 _{F8}	d5	d6 _{H13}	d7 ¹⁾	T ²⁾ min ... max	h2	h3	l1	l2	l3	w1	w2	w3
LRS 200	N35 × 2 × 16	21	M12	10,2	M12 × 55	16 ... 35	72	77	250	175	175	138	126	80
LRS 250	N45 × 2 × 21	30	M16	14	M16 × 65	22 ... 40	90	97	306	220	220	156	138	85
LRS 350	N50 × 2 × 24	40	M16	14	M20 × 80	24 ... 50	80	141	450	370	320	200	186	100

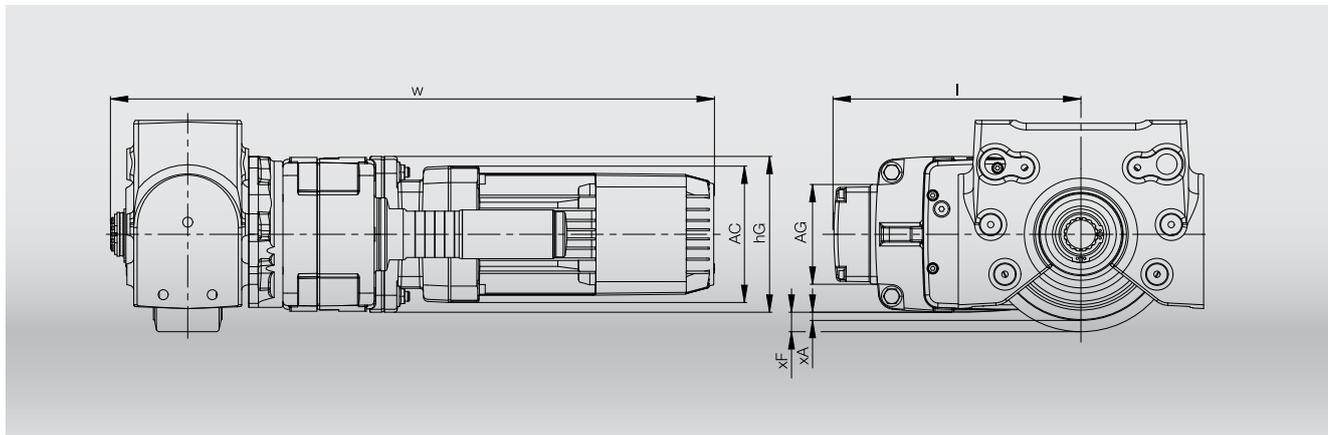
1) Lunghezza vite di collegamento di testa

2) Profondità di avvitamento T

	Ruota	b1	b2	d1	d2	hA	h4A	hF	h4F	Peso [kg]
LRS 200	F	–	70	200	–	–	–	217	112,5	15,1
	A	52	70	175	200	204,5	100	–	–	15,3
	B ³⁾	–	60	175	–	204,5	100	–	–	14,4
LRS 250	F	–	80	250	–	–	–	270	115	27,6
	A	55	80	220	250	255	100	–	–	26,7
	B ³⁾	–	70	220	–	255	100	–	–	25,5
LRS 350	F	–	110	350	–	–	–	367	157,5	65,0
	A	65	95	315	345	349,5	140	–	–	63,0
	B ³⁾	–	90	315	–	349,5	140	–	–	59,3

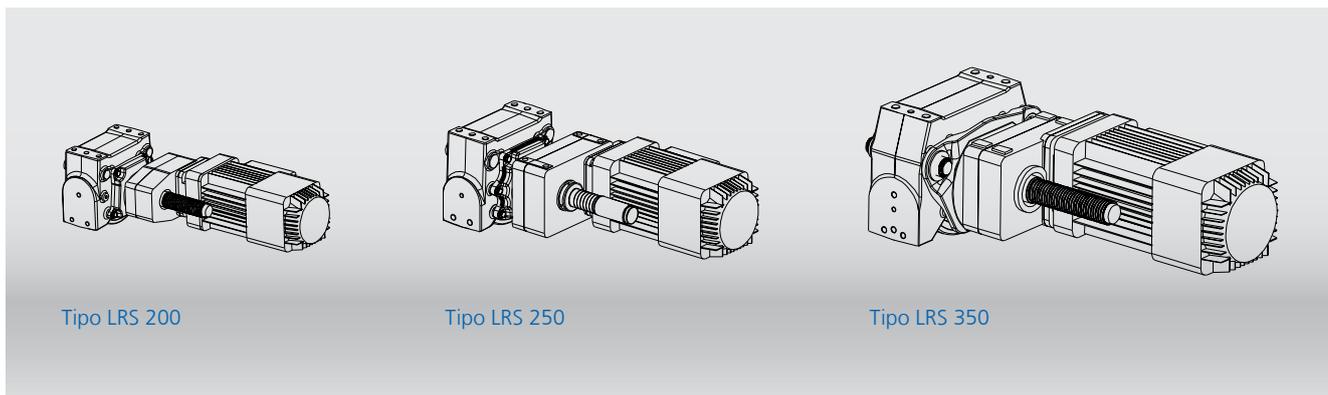
3) Nessuna versione standard: eventualmente tenere presenti tempi di consegna diversi

RUOTE AZIONATE LRS 200 / LRS 250 / LRS 350 CON RIDUTTORE PIATTO E MOTORE DI TRASLAZIONE ZBF



	Tipo		Combinazione gruppo motore			hG	w	AC	AG	Altezza libera dal suolo	
	Riduttore	Motore	A/B	F	l					xA	xF
LRS 200	AMK 20	ZBF 63/71	11	22	228	131	608	140	103	17,5	30
		ZBF 80	13	-	238	131	664	157	103	9	21,5
	AMK 30	ZBF 63/71	12	21	253	160	615	140	103	7,5	20
		ZBF 90B/100	14, 15	23, 25	281	160	715	196	133	-10,5	2
LRS 250	AMK 30	ZBF 63	31	41	253	160	641	140	103	30	45
		ZBF 80/90A	-	43	263	160	697	157	103	30	45
	AMK 40	ZBF 90B/100	33, 35	45	281	160	741	196	133	12	27
		ZBF 71	32	42	272	190	650	140	103	15	30
LRS 350	ADK 50	ZBF 90B/100	34	44	300	190	750	196	133	12	27
		ZBF 80	52	62	312	250	769	157	103	16,5	34
		ZBF 90B/100	54	64	330	250	813	196	133	16,5	34
		ZBF 132	55	65	363	260	955	260	173	16,5	34

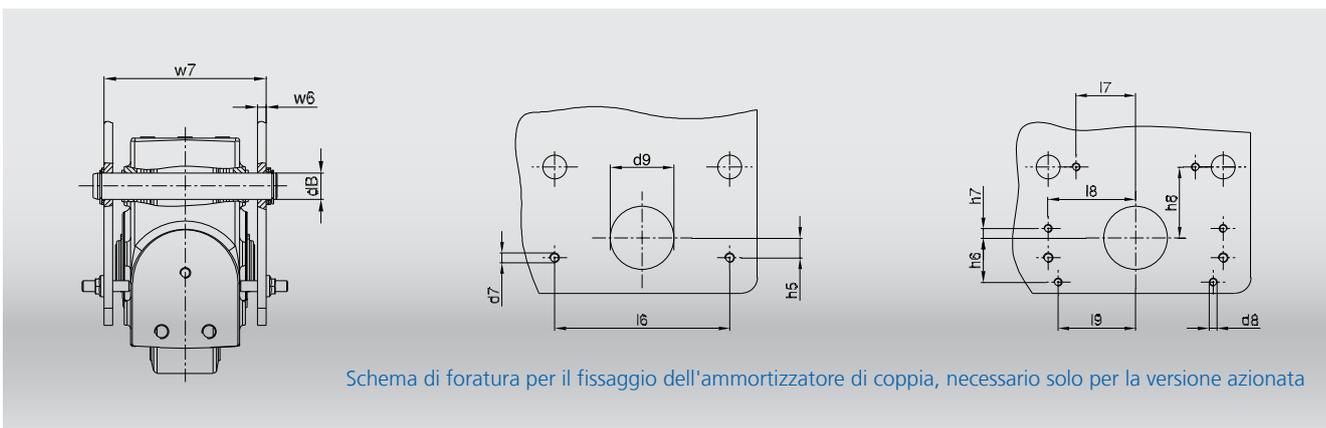
LRS CON COMBINAZIONE GRUPPO MOTORIDUTTORE STANDARD



Opzioni e accessori

KIT DI COLLEGAMENTO CON PERNI composto da:

- perno
- rondelle e anelli di sicurezza
- viti di regolazione e dadi



	No. pos.	w6 min	w7 max	dB	d7	d9	l6	h5
LRS 200	301 221 84	8	158	21 h8/D9	M10	50	175	20
LRS 250	301 321 84	10	185	30 h8/D9	M12	60	220	25
LRS 350	301 421 84 ¹⁾	10	230	40 h8/D9	M12	80	400	50

1) Il kit di collegamento con perni non è richiesto per LRS 350 con combinazione di azionamento standard ADK50

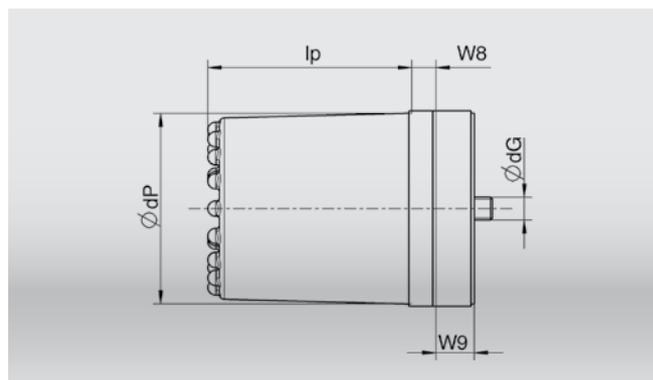
	h6	h7	h8	l7	l8	l9	d8
LRS 200	41	10	68,5	58,5	92	77,5	M8
LRS 250	56	12	90	75	110	97,5	M10
LRS 350 ²⁾	70	10	115	105	140	120	M10

2) Lo schema di foratura non è obbligatorio per l'LRS 350 con combinazione di azionamento standard ADK50

KIT RESPINGENTI, composto da:

- respingenti in micro cellulosa DPZ
- perno filettato
- distanziali

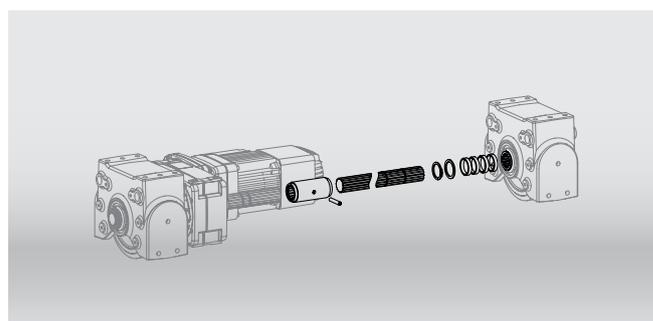
	No. pos.	Respingenti	IP	dP	dG	w8	w9
LRS 200	301 710 84	DPZ 100	106	100	M12	12,5	20
LRS 250							
LRS 350	301 711 84	DPZ 130	120	130	M12	16	25



KIT AZIONAMENTO CENTRALIZZATO composto da:

- albero con profilo scanalato
- giunto
- protezione albero
- rondelle e anelli di sicurezza

Scartamento	fino a 1.500 mm	fino a 2.900 mm
LRS 200	301 256 84	301 257 84
LRS 250	301 356 84	301 357 84
LRS 350	301 456 84	301 457 84



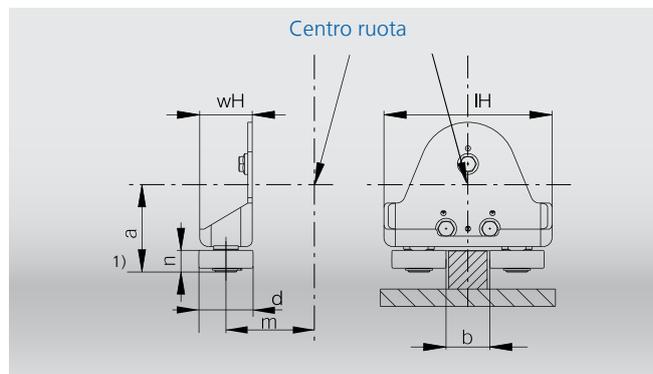
Possibili versioni di azionamento centralizzato: pagina 10/11

GUIDA A RULLI ORIZZONTALE, composta da:

- portarulli da montare sulla parte anteriore dell'LRS
- viti di montaggio
- ammortizzatore in poliammide (solo per le ruote con fascia in Hydropur)

	No. pos.	d	IH	m	a	wH	n	b
LRS 200 A/B	752 210 44	62	192	155	110	60	25	30-70
LRS 200 F	301 210 84	52	192	155	124	60	25	62-82
LRS 250 A/B	752 510 44	72	230	189	139	72	29	30-80
LRS 250 F	301 310 84	72	230	189	154	72	29	64-84
LRS 350 A	753 010 44	80	250	265	191	80	33	40-90
LRS 350 F	301 410 84	80	300	300	208	80	33	90-136

La forza orizzontale ammissibile dell'LRS con guida a rulli integrata può raggiungere al massimo il 20 % del carico sulla ruota consentito.



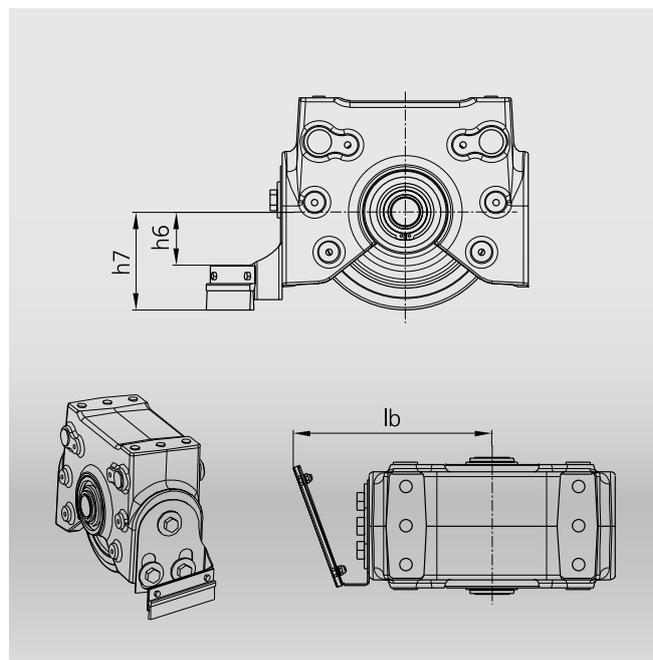
1) Quando si utilizzano i rulli di guida, è necessario accertarsi che non si verifichi alcuna collisione con il fissaggio delle rotaie.

SISTEMA PULIZIA BINARI

(per larghezze rotaia fino a 120 mm) costituito da:

- portaspazzole, per il montaggio sulla parte anteriore dell'LRS, anche in combinazione con il set respingenti (solo DPZ 100)
- spazzola con fibre di poliammide (\varnothing 0,4 mm)

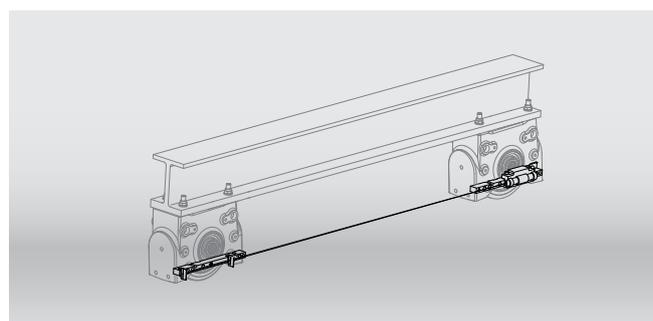
	No. pos.	lb	h6	h7
LRS 200 A/B	301 732 84	202	41,5	87,5
LRS 200 F			54	100
LRS 250 A/B	301 733 84	230	64	110
LRS 250 F			79	125
LRS 350 A/B			302	111,5
LRS 350 F	129	175		



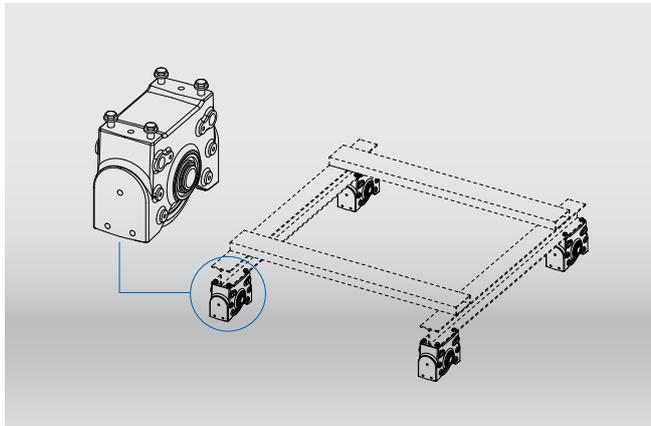
KIT DI ALLINEAMENTO LASER

per allineare una coppia di LRS ed evitare movimenti non coordinati. Il kit comprende:

- laser
 - diaframma a fessura e mirino
 - adattatore di montaggio universale per sistemi Demag DRS e Demag LRS
- No. pos.: 752 100 44



Esempi di scelta e ordinazione – Sistema ruote Demag LRS e accessori



ESEMPIO 1

CARRELLO A QUATTRO RUOTE NON AZIONATO

I requisiti:

Trasporto di pesi totali fino a 4.000 kg su superficie di cemento:

- Carrello a quattro ruote con ruote con fascia in Hydropur
- Carico sulla ruota a 1.000 kg

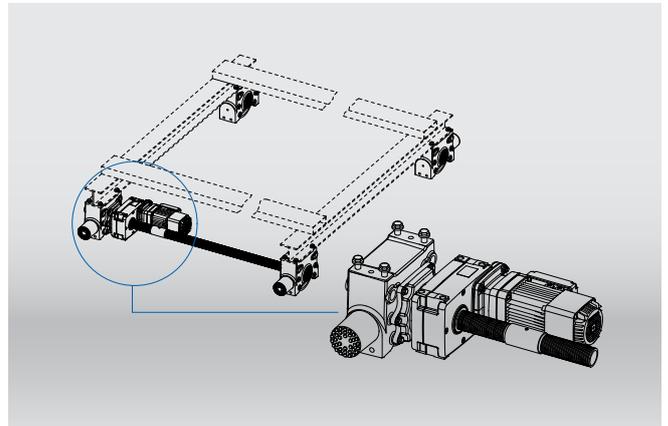
La soluzione:

- LRS 200 F (carico sulla ruota consentito 1.200 kg)
- Unione ideale dell'LRS con la struttura mediante collegamento di testa di serie

ELENCO ORDINE:

4 x LRS 200 F

No. pos. 301 200 84



ESEMPIO 2

CARRELLO A QUATTRO RUOTE CON AZIONAMENTO CENTRALIZZATO

I requisiti:

- Spostamento di una massa di 12.500 kg
- Velocità di traslazione principale carrello: 12,5 m/min
- Velocità di posizionamento: 3,1 m/min.
- Rotaie piatte con scartamento di 2,80 m

La soluzione:

- LRS 250 A con ruote in ghisa sferoidale con bordino (carico sulla ruota consentito 3.500 kg)
- L'azionamento centralizzato garantisce il sincronismo e minimizza i costi relativi al sistema di comando
- Un solo motore sposterà l'intera massa di 12.500 kg
- La tabella di scelta (pagina 11) per l'LRS 250 A indica che l'azionamento adatto è la combinazione 32
- I respingenti sull'LRS proteggono la testata e la struttura del cliente in caso d'emergenza

ELENCO ORDINE:

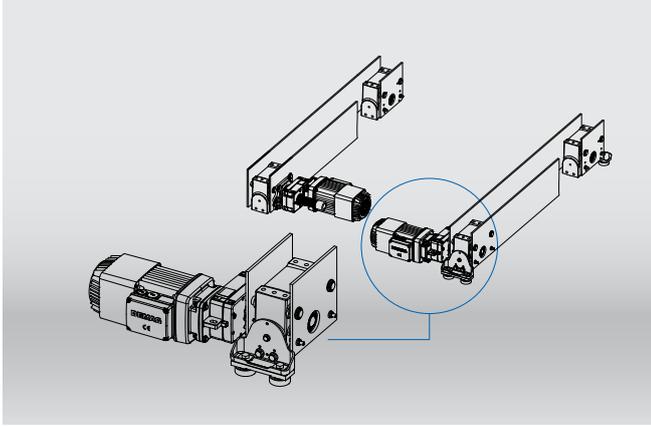
4 x LRS 250 A

No. pos. 301 301 84

1 x azionamento con combinazione 32, motoriduttore a poli commutabili AMK 40 TD ZBF 71 A8/2 incl. albero a innesto, ammortizzatore di coppia e materiale di montaggio

No. pos. 858 232 46

1 x kit per azionamento centralizzato 2900 per scartamento max. 2,90 m **No. pos. 301 357 84** 4 x respingente **No. pos. 301 710 84**



ESEMPIO 3 CARRELLO A QUATTRO RUOTE CON DUE AZIONAMENTI SINGOLI

I requisiti:

Spostamento di una massa di 6.000 kg di peso su rotaie piatte

- Trasporto silenzioso e ammortizzato
- a una velocità di traslazione di 80 m/min

La soluzione:

LRS 250 F (ruote con fasce in Hydropur) con 1.700 kg di carico sulla ruota

Per questa velocità di traslazione, la tabella di scelta (pagina 11) indica un motoriduttore in grado di spostare una massa fino a 4.000 kg (combinazione 45). Si sceglieranno due motoriduttori (azionamento singolo) con la combinazione 45.

Avvertenza: nel caso dei carrelli a quattro ruote con due azionamenti singoli, i motoriduttori devono essere disposti l'uno rivolto verso l'alto, per evirare eventuali ritardi.

Per la guida-rotaie della testata, sono necessarie due guide a rulli orizzontali. Il collegamento dell'LRS alla struttura in lamiera profilata si effettua utilizzando il kit per giunzioni con perni disponibile in opzione.

ELENCO ORDINE:

4 × LRS 250 F **No. pos. 301 300 84**

4 × Kit per giunzioni con perni

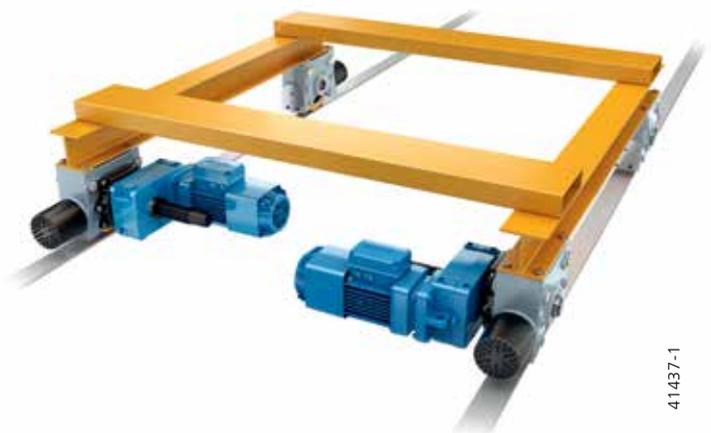
No. pos. 301 321 84

2 x motoriduttori con combinazione 45, motoriduttore a poli commutabili AMK 30 DD ZBF 100 A8/2 incl. albero a innesto, ammortizzatore di coppia e materiale di montaggio

No. pos. 858 245 46

2 x kit rulli di guida orizzontali

No. pos. 301 310 84



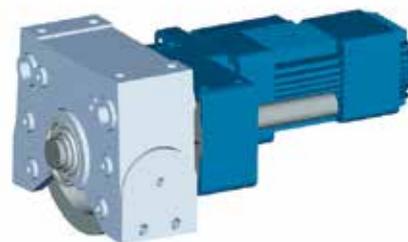
41437-1

Integrazione facile grazie ai file CAD

Per facilitare l'integrazione dei componenti LRS scelti nella struttura specifica, all'indirizzo Internet www.drives.demag-designer.com sono disponibili online file CAD 2D e 3D in diversi formati. Drive Designer può essere utilizzato come configuratore, per supporto di progetto o per richieste.

I VANTAGGI DI DRIVE DESIGNER:

- Utilizzo semplice
- Personalizzazione del prodotto
- Memorizzazione della configurazione
- Risultati disponibili subito
- Descrizione del prodotto
- Dati tecnici
- Geometrie CAD
- Schemi elettrici per azionamenti
- Documentazione
- Ordinazione on-line tramite Demag Shop



La progettazione diventa facile Demag Designer e Shop

COLLEGAMENTO ONLINE AL DEMAG SHOP

Con www.demag-shop.de potete avere tutti vantaggi di un'elaborazione rapida degli ordini relativi ai componenti LRS che avete scelto.

Infatti per tutti i gruppi di componenti sono previsti numeri d'ordine specifici. Si può scegliere la modalità di spedizione. Una volta inoltrato l'ordine, riceverete subito un numero di riferimento e la data prevista per la consegna.

**FAX DI RICHIESTA PER IL SISTEMA RUOTE DEMAG LRS –
LA SOLUZIONE UNIVERSALE PER MOLTEPLICI APPLICAZIONI**

MH Italy

Sede di Agrate Brianza
Via Archimede 45/47 · 20864 Agrate
Brianza MB, Italia

Selezionare con una crocetta il tipo di richiesta:

- Ordine
- Informazioni sui prezzi
- Offerta

Mittente

Società _____

Casella postale/via _____

CAP/Località _____

Persona di riferimento _____

Telefono/linea diretta _____ Telefax _____

Email _____

Gruppo componente LRS 200	No. pos.	Numero
LRS 200 F	301 200 84	
LRS 200 A	301 201 84	
LRS 200 B	301 208 84	
Kit di collegamento con perni	301 221 84	
Kit azionamento centralizzato – 1.500 mm	301 256 84	
Kit azionamento centralizzato – 2.900 mm	301 257 84	
Kit respingenti	301 710 84	
Rulli guida orizzontali LRS 200 A/B	752 210 84	
Rulli guida orizzontali LRS 200 F	301 210 84	
Sistema pulizia binari	301 732 84	
Dispositivo di allineamento laser	752 100 44	

Gruppo componente LRS 250	No. pos.	Numero
LRS 250 F	301 300 84	
LRS 250 A	301 301 84	
LRS 250 B	301 208 84	
Kit per giunzioni con perni	301 321 84	
Kit azionamento centralizzato – 1.500 mm	301 356 84	
Kit azionamento centralizzato – 2.900 mm	301 357 84	
Kit respingenti	301 710 84	
Rulli guida orizzontali LRS 250 A/B	752 510 44	
Rulli guida orizzontali LRS 250 F	301 310 84	
Sistema pulizia binari	301 733 84	
Dispositivo di allineamento laser	752 100 44	

Gruppo componente LRS 350	No. pos.	Numero
LRS 350 F	301 400 84	
LRS 350 A	301 401 84	
LRS 350 B	301 208 84	
Kit di collegamento con perni	301 421 84	
Kit azionamento centralizzato – 1.500 mm	301 456 84	
Kit azionamento centralizzato – 2.900 mm	301 457 84	
Kit respingenti	301 710 84	
Rulli guida orizzontali LRS 350 A/B	753 010 44	
Rulli guida orizzontali LRS 350 F	301 410 84	
Sistema pulizia binari	301 733 84	
Dispositivo di allineamento laser	752 100 44	

Combinazione gruppo motore	No. pos.	Numero
11 AMK 20 TD ZBF 63 A 8/2	858 211 46	
12 AMK 30 TD ZBF 71 A 8/2	858 212 46	
13 AMK 20 TD ZBF 80 A 8/2	858 213 46	
14 AMK 30 DD ZBF 90 B 8/2	858 214 46	
15 AMK 30 DD ZBF 100 A 8/2	858 215 46	

21 AMK 30 TD ZBF 63 A 8/2	858 221 46	
22 AMK 20 TD ZBF 71 A 8/2	858 222 46	
23 AMK 30 DD ZBF 90 B 8/2	858 223 46	
24 AMK 30 DD ZBF 90 B 8/2	858 224 46	
25 AMK 30 DD ZBF 100 A 8/2	858 225 46	

Combinazione gruppo motore	No. pos.	Numero
31 AMK 30 TD ZBF 63 A 8/2	858 231 46	
32 AMK 40 TD ZBF 71 A 8/2	858 232 46	
33 AMK 30 DD ZBF 90 B 8/2	858 233 46	
34 AMK 40 DD ZBF 100 A 8/2	858 234 46	
35 AMK 30 DD ZBF 100 A 8/2	858 235 46	

41 AMK 30 TD ZBF 63 A 8/2	858 241 46	
42 AMK 40 TD ZBF 71 A 8/2	858 242 46	
43 AMK 30 DD ZBF 80 A 8/2	858 243 46	
44 AMK 40 DD ZBF 90 B 8/2	858 244 46	
45 AMK 30 DD ZBF 100 A 8/2	858 245 46	

Combinazione di azionamento per collegamento di testa	No. pos.	Numero
52 ADK 50 TD ZBF 80 A 8/2	858 252 46	
54 ADK 50 DD ZBF 100 A 8/2	858 254 46	
55 ADK 50 DD ZBF 132 A 8/2	858 255 46	
62 ADK 50 TD ZBF 80 A 8/2	858 262 46	
64 ADK 50 TD ZBF 90 B 8/2	858 264 46	
65 ADK 50 DD ZBF 132 A 8/2	858 265 46	

Combinazione di azionamento per collegamento con perni	No. pos.	Numero
52B ADK 50 TD ZBF 80 A 8/2	858 257 46	
54B ADK 50 DD ZBF 100 A 8/2	858 258 46	
55B ADK 50 DD ZBF 132 A 8/2	858 259 46	
62B ADK 50 TD ZBF 80 A 8/2	858 267 46	
64B ADK 50 TD ZBF 90 B 8/2	858 268 46	
65B ADK 50 DD ZBF 132 A 8/2	858 269 46	

Tecnica degli Azionamenti Demag – dai componenti al sistema

MOTORIDUTTORI

- Motoriduttori coassiali da 90 a 1.800 Nm
- Motoriduttori angolari da 120 a 12.000 Nm
- Motoriduttori piatti da 130 a 11.500 Nm con motori a rotore cilindrico da 0,18 a 45 kW.

MOTORI AUTOFRENANTI

- Motore a rotore conico KB per esigenze particolari, quali una frequenza di accensione particolarmente elevata e un lavoro di frenatura intenso, da 0,37 a 42 kW.
- Motore a rotore cilindrico Z come motore di prestazione da 0,18 a 45 kW o come motore di traslazione con volano integrato

MECCANISMI A MARCIA RIDOTTA

- Con motori a rotore conico
- Per variazioni consistenti del numero di giri e per un posizionamento ad alta precisione
- Rapporto del numero di giri fino a 500 : 1

COMPONENTI TESTATE

- Sistema modulare per l'equipaggiamento di impianti e dispositivi della tecnica di trasporto e delle costruzioni meccaniche senza progettazione e costruzione propria.
- Sistemi di ruote e set ruote per carichi su ruota fino a 60 t
- Gruppi di traslazione funzionali ai sistemi di ruote

CONVERTITORE DI FREQUENZA

- Dedrive Compact STO e
- Dedrive Pro per motori trifase fino a 560 kW di potenza albero motore.
- Regolazione dei motori a rotore cilindrico e conico come azionamenti singoli o centralizzati
- Carico di corrente da 2,4 a 210 A e da 4,2 a 544 A

ALIMENTAZIONE

- Per l'alimentazione elettrica di utenze mobili
- Pensato per amperaggi fino a 200 A (100 % RI)
- Fino a sette conduttori in dotazione a seconda delle esigenze

DEMAG CRANES & COMPONENTS SRL

Via Archimede 45/47
20864 Agrate Brianza MB, Italia

E demag@demag.it

T +39 (0) 39 6553.1

F +39 (0) 39654516

www.demagcranes.it

DEMAG